

AGD

ARHITECTURA GRAFICA DESIGN
 720054 Alleea Ion Voda Vilacu nr.3, bloc B3, scara A, apt.1 Suceava
 nr.inmatriculare J33/1070/1994
 cod fiscal R05910783
 tel. 0230 217172; fax 0230 214138; e-mail office@agd.ro
 RO64 RMCB 0234 0370 0894 0001 - BCR Suceava
 RO53 TREZ 5815 089X XX00 1701 - Trezoreta Suceava



PT	PROIECT TEHNIC - ARHITECTURA
REPARATII CAPITALE CASA MEMORIALA „EUSEBIU CAMILAR” UDESTI JUD. SUCEAVA	

Proiect .nr 397-1 / 2016

Beneficiar MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA

Proiectant general: **S.c. ARHITECTURA GRAFICA DESIGN s.r.l. Suceava**
director arh. C. Gordeanufaza **P.T.**

data 2017

VOL 2a

Ath. LATIS EUSEBIE
VERIFICATOR TEHNIC ATESTAT

Cerinta B1 – siguranța în exploatare și
D1 – igiena, sănătatea eamenilor, refacerea și
protecția mediului

SC. ELMAS SRL
Suceava
Str. Dragos Voda nr. 6
telefon: 02308520529 0-53-385-92

nr. 397 / 2017

REFERAT

Privind verificarea de calitate la cerințele
B1, D1
a proiectului nr. 397-1/2016

REPARATII CAPITALE CASA MEMORIALA
EUSEBIU CAMILAR – UDESTI – JUD. SUCEAVA

FAZA PAC+PT

1. DATE DE IDENTIFICARE:

Beneficiar – MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA

Proiectant general – SC ARHITECTURA GRAFICA DESIGN SRL.
SUCEAVA

Data prezentării proiectului pentru verificare – 14.07.2017

2 CARACTERISTICILE PRINCIPALE ALE PROIECTULUI SI CONSTRUCTIEI:

Se propune reparatii pentru casa memoriala – Eusebiu Camilar

Suprafata construita desfasurata : 76,00 mp

Categoria de importanta : C – normala

Clasa de importanta : III - normala

Infrastructura :

- fundatii sunt din zidarie de piatra, adancime de 70cm fata de cota ±0.00

Structura :

- pereti portanti zidarie chirpici,
- plansee lemn,
- se reabiliteaza sarpanta.

3 DOCUMENTE CE SE PREZINTA LA VERIFICARE:

- documentatia FAZA PAC+PT - partea de arhitectura conform borderoului de piese scrise si desenate.
- certificat de urbanism

4 CONCLUZII ASUPRA VERIFICARII:

In urma verificarii se considera proiectul corespunzator, semnandu-se si stampilandu-se pentru fazele PAC+PT conform Indrumatorului de aplicare a HG nr. 925/95, pentru cerinta B1 - siguranta in exploatare si cerinta D1 – igiena, sanatatea oamenilor, refacerea si protectia mediului.

Verifier atestat MLPAT



Beneficiar / Proiectant

Am primit trei exemplare,



REFERAT

Privind verificarea de calitate la cerința „C” a proiectului nr. 397-1/2017
REPARATII CAPITALE, CASA MEMORIALĂ EUSEBIU CAMILAR
UDEȘTI JUD. SUCEAVA
FAZA P.A.C.+ P.T.

1. Date de identificare:

Proiectant general A.G.D. S.R.L. SUCEAVA
Investitor: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA
Amplasament: sat. Udești, com. Udești, jud. Suceava
Data prezentării pentru verificare 05.07.2017

2. Caracteristici principale ale proiectului

Documentația propune efectuarea reparațiilor capitale la casa memorială Eusebiu Camilar din loc. Udești, jud. Suceava. Soluțiile prezentate încadrează construcția în prevederile normative în vigoare, justificând măsurile de protecție la foc asigurate, motivat mai întâi de faptul ca această clădire este monument istoric, de destinație, de riscul de incendiu și de condițiile ce se impun pentru astfel de amenajări. (conf. Normativului P118/1999)

3. Documente prezentate pentru verificare

Documentația tehnică fază P.A.C. + P.T. parte scrisă și desenată,(planșele), conform borderoului anexat.

4. Concluzii asupra verificării:

În urma verificării, documentația fază P.A.C. + P.T se consideră corespunzătoare cerinței C-siguranță la foc drept pentru care lucrarea se semnează și se stampilează conform Ordinului MLPAT nr. 77/N/1996. Se atrage atenția că în cazul nerespectării proiectului, verificatorul își declină responsabilitatea privind siguranța la foc a construcției.

Am primit

Beneficiar:



Am predat
opt exemplare
din prezentă documentație
Verificator atestat MLPAT



BORDEROU PIESE SCRISE

- Referate verificare
- pagina de titlu
- lista semnăturilor
- memoriu arhitectura PT
- program control
- caiete de sarcini
- lista cantitati de lucrari arhitectura amenajari pentru protectia mediului si refacere cadru natural
- lista cantitati de lucrari arhitectura casa memoriala
- lista cantitati de lucrari arhitectura exteroare
- lista cantitati de lucrari arhitectura magazine + wc
- lista cantitati de lucrari arhitectura imprejmuire
- lista dotari PSI

**BORDEROU PIESE DESENATE**

- | | |
|--|----------------|
| - A00 – plan incadrare in zona | scara 1: 5 000 |
| - A0E – plan de situatie - existent | scara 1:500 |
| - A1E – planuri, fataade, sectiuni – existent | scara 1:100 |
| - A0P – plan de situatie - propunere | scara 1:500 |
| - A1P – plan parter - propunere | scara 1:50 |
| - A2P – plan invelitoare - propunere | scara 1:50 |
| - A3P – sectiuni - propunere | scara 1:50 |
| - A4P – fataada principala - propunere | scara 1:50 |
| - A5P – fataada lateralala dreapta - propunere | scara 1:50 |
| - A6P – fataada lateralala stanga - propunere | scara 1:50 |
| - A7P – fataada posterioara - propunere | scara 1:50 |
| - A8P – anexa magazie + wc - propunere | scara 1:50 |
| - A9P – tablou tamplarie exteroarea lemn | scara 1:50 |
| - AD1 – detaliu pardoseala | scara 1:5 |
| - AD2 – detaliu prispa - pridvor | scara 1:10 |
| - AD3 – detaliu imprejmuire | scara 1:20 |
| - | |
| - FOTO – situatia existenta | |



**MEMORIU SPECIALITATE ARHITECTURA**

Casa memorială „Eusebiu Camilar” este înscrisă în Lista monumentelor istorice din România ca monument istoric având cod Sv-III-m-B-05687.

Casa memorială „Eusebiu Camilar” este amplasată în intravilanul satului Udești, comuna Udești, județul Suceava.

Cladirea se desfăsoară pe parter având următoarele spații : 3 camere de locuit, încăpere, veranda și prispă –pridvor.

Imobilul are o formă de L în plan, având o amprentă la sol de 76,00 mp. Aceasta formă este rezultată ca urmare a adăugării la forma dreptunghiulară initială, de casa cu două camere și încăpere, a unei camere suplimentare și a unei verande .

Clădirea din Udești are regimul de înălțime parter cu dimensiunile maxime în plan de 9.86 x 9.42 m. Înălțimea parterului este de cca 2.50 m (înălțimea utilă este variabilă în raport cu poziționarea pardoselilor și tavanului între 2.25- 2.50) Sistemul structural este alcătuit din pereți portanți din zidărie de chirpici cu mortar argilă. Dimensiunile pereților strucurali la nivelul parterului sunt de aproximativ 25 cm. Peste parter planșeile sunt din lemn izolate cu lut. Elevațiile și fundațiile sunt din zidărie de piatră.

Starea de degradare a casei astăzi cum reiese din expertiza structurii de rezistență și din materialul fotografic prezentat este deosebit de avansată necesitând intervenției de reparări capitale.

Acestea se datorează în primul rând degradării învelitorii de drană care fiind realizată într-un singur strat și având în vedere vechimea este gaurita pe toată suprafața permitând apei să ajungă la elementele de lemn și din lut sensibile la umiditate. Aceasta a antrenat degradarea elementelor de lemn din streasina, timpante și pazi, pridvor, veranda, planșeau și tavane . Pardoselile sunt în mare parte putrezite și din acțiunea apelor urcate prin capilaritate prin straturile suport. Pardoseala prispei (cerdacului) are un grad mare de deteriorare datorită imposibilității scurgerii apelor, detaliile de alcătuire a acestui subansamblu nepermitând eliminarea apelor.. Fenomenul este accentuat și datorită streasinei foarte înguste ce nu protejează suficient cerdacul de lemn

Această situație a dus în mod evident și la degradarea tencuierilor și zugravelilor interioare și exterioare și ale sobelor . Cele trei sobe sunt practic nefuncționale, racordurile la cosuri fiind desprinse nefiind asigurată continuitatea eliminării fumului. Aceasta se datorează și tasarii diferite fata de pereti a suportului pe care sunt construite .

În exterior gardurile și porțile realizate din lemn sunt parțial desprinse, putrezite sau rupte necesitând înlocuire și reparări . Se impune înlocuirea stalpilor realizati parțial din teava de otel cu stalpi din beton similari cu cei existenți la curtea construită. Împrejmuirea terenului agricol este realizată cu stalpi și plăci metalice nefacând obiectul acestei documentații.

În afara acestei curți există o anexă având funcția de grup sanitar, WC tip latrina uscată, ce necesită o înlocuire integrală a componentelor din lemn și realizarea unei acoperișuri adecvate. Având în vedere necesitatea unei anexe pentru unelele de întreținere a grădinii se propune completarea cu un spațiu suplimentar al anexei existente ce se va realiza tot pe structura din lemn similară cu cea existentă.

Toate componentele de lemn expuse direct intemperiilor sau umidității vor fi tratate prin impregnare cu soluții ce le asigură rezistență la umiditate.

Având în vedere că degradările la pardoseli și cerdac se datorează și proastei sistematizări verticale din proximitatea casei și inexistentei sau degradării trotuarelor existente ce nu permite îndepărțarea apei se propune realizarea unor trotuare din beton și piatră și rigole cu petris care să permită controlul acestor apei pluviale.

Suprafețe utile:

Camera 1 = 13,60 mp
 Camera 2 = 11,95 mp
 Camera 3 = 12,60 mp
 Tinda = 7,60 mp
 Verandă = 5,70 mp
 Prispă-pridvor = 10,45 mp

Suprafața construită/desfășurată cladire = 76,00 mp - se menține

Suprafața construită anexa WC existent = 1,40 mp – se extinde

Suprafața construită/desfășurată anexa WC + magazie unele = 3,50 mp - propus

Lungime gard perimetral din lemn = 74,00 m

Lucrările principale propuse sunt :**Casa memorială**

01 Desfacere învelitoare de dranita existentă și refacere învelitoare cu tabla plană prevopsită montată pe astereala în fasili orizontale înguste. Lucrările vor include:

- demontare învelitoare dranita existentă, scos cuie și sortat / depozitat material.
- desfacerea pazii, streasina infundata și inchideri frontale din scinduri de rasinoase
- realizare astereala învelitorii din scindura de rasinoase
 - Realizare streasina infundata din scinduri de rasinoase faltuită și geluită batute pe rgle fară console aparente
 - Realizare prelungire streasina simplă cu capitori aparenti profilati simplu și geluiti și astereala faltuită și geluită pe o parte
 - Lucarne obisnuite execut.din lemn de rasin și scinduri de forma semicirculara conform celor existente *
 - Ignifugarea lemnului pe suprafața neprotejată contra incendiilor
 - Învelitorii din tabla plană lisa prevopsită în camp electrostatic batuta în falt simplu inclusiv elmente dolie faltuită
 - Înlocuire pazie de lemn deteriorată la streasine sau calcan, pazie profilată conform model existent * din lemn impregnat rezistent la umiditate
 - Realizare inchideri frontale din lemn executate cu scindura de rasinoase faltuită și geluite pe o parte * din lemn impregnat rezistent la umiditate
 - Vopsitul paziilor, inchiderilor exterioare și al streasinelor din lemn cu vopsea de ulei*

02. Desfacere și refacere tavane* din scinduri de rasinoase. Lucrările vor include:

- Desfacere planse lemn,inclusiv podina dintre grinzi,umplutura și îndepartare material rezultat
- Strat termoizolant din saltele din vata minerală bazaltică sub formă de placi, grosime 150 mm
- Dusumea oarba scinduri rasinoase brute pe rgle de lemn pentru asigurarea circulației în pod
- Tavanul planseelor din lemn cu scinduri de rasinoase geluite și faltuite *
- Vopsitul tavanelor din lemn cu vopsea de ulei

03. Desfacerea și refacerea dusumelelor din lemn de rasinoase *. Lucrările vor include:

- Sapatura de parint
- Transportul materialelor cu roaba pe pneuri inclusiv asezare descarcare asezare
- Strat drenant cu grosimea: 20 cm din piatră
- Strat orizontal de protecție cu hartie kraft,la turnare beton
- Montare plase sudate
- Preparare și turnare beton simplu în strat de 10cm grosime
- Realizare pardoseli din dulapi de rasinoase batute pe rgle de lemn impregnat rezistent la umiditate *

- Vopsitul pardoselilor din lemn cu vopsea de ulei*

04. Desfacerea si refacere pardoseli , parapet , stalpi si inchideri de lemn la pridvor si la veranda cu lemn impregnat rezistent la umiditate *. Lucrarile vor include:

- Captuseli la pereti din lemn exec.cu scindura rasinoase faltuit si geluit *
- Montare plase sudate
- Preparare si turnare beton simplu in strat de 10cm grosime
- Transportul materialelor cu roaba pe pneuri inclusiv asezare descarcare asezare
- Refacere pardoseli din dulapi rasinoase batute pe rigle de lemn impregnat *
- Vopsitul elementelor din lemn cu vopsea de ulei*

05. Confectionarea si montarea de ferestre din lemn simple cu deschidere interioara din rasinoase cu pragul tocoului din stejar *. Lucrarile vor include:

- Ferestre rasinoase simple exterioare 1 canat prag, cercevele si lacrimare stejar
- Inlocuire feronerie la ferestre lemn simple,duble:opritori cu arc,balamale si cremoane
- Vopsitorii in culori de ulei pe timpla lemn la int.si ext.exec.in doua straturi

06. Confectionare usa de lemn exterioara simpla,rasinoase cu pragul tocoului de stejar,cu frizuri si tablii* la veranda

06'. Reparare usi lemn prin inloc.feronerie-minere si silduri curatare si vopsitorii in culori de ulei pe timplarie de lemn la interior si extxterior executata in doua straturi *

07. Refacere sobe de incalzit din caramida plina si subtire la focar si fumuri inclusiv garnituri metalice si refacerea cosurilor de fum izolate din zidarie de caramida tencuite.

08. realizare de trotuare din dale de piatra pe suport de beton simplu (latime 30 cm) si pietris (latime 50 de cm) Lucrarile vor include:

- Sapatura de pamint
- Imprastierea cu lopata a pamint.afinat
- Strat drenant din balast de 10 cm grosime
- Trotuar din beton simplu turnat pe loc
- Preparare beton cu agregate grele
- Transportul materialelor cu roaba pe pneuri inclusiv asezare descarcare asezare
- Dale de piatra neregulate minim 5cm grosime
- Strat drenant cu grosimea de 20 cm din pietris

09. Reparatii tencuieli pe zidarie de chirpici si zugraveli interioare cu lapte de var pe tencuieli vechi *

10. Reparatii tencuieli exterioare* cu mortar de var ciment si vopsitorie -zugraveli lavabile permeabili la vaporii la exterior

Anexa - refacere wc + magazie unele agricole

Lucrarile vor include:

- Desfacerea schelet lemn rasinoase la pereti anexe existente
- Desfacerea captuselilor din scinduri de rasinoase la pereti
- Strat drenant cu grosimea de 20 cm din pietris
- Turnare beton simplu in fundatie soclu
- Preparare beton b150,cu agregate grele,granulatia<16mm,ciment m30 in inst. Necentralizate
- Executare scheletului anexei din lemn de rasinoase ecarisat
- Sarpanza lemn rasinoase la acoperis simplu intr-o panita pentru invelitoare de tabla din lemn ecarisat
- Astereala invelitorii din scinduri rasinoase de 24mm executata cu scindura geluita
- Invelitori din tabla lisa prevopsita in camp electrostatic batuta in falt simplu
- Captuseli la pereti din lemn execute cu scinduri de rasinoase faltuituita si geluita - din lemn

impregnat rezistent la umiditate.

- Vopsitorie a elementelor din lemn cu vopsea de ulei*
- Usi dulgherestii din lemn de rasinoase din scandura faltuita si geluita pe ambele fete

Amenajari exterioare (alei in incinta, sistematizare verticala si spatii verzi)

001 Alei din dale de piatra in forme neregulate grosime minima 5 cm pe strat drenant din pietris

002- Amenajare spatii verzi. Lucrările vor include:

- Mobilizarea manuala teren pt.priza strat veget.nivelare si finisare teren mobilizat
- Semanarea gazonului pe suprafete orizontale sau in panta sub 30% *
- Toaletare copaci

Refacere imprejmuire

Lucrările vor include:

- Inlocuirea elementelor de lemn degradat cu lemn impregnat rezistent la umiditate
- Inlocuirea parciala a stalpilor metalici cu stilpi de beton prefabricat
- Refacere portii acces inclusiv feronerie

La desfacerea si indepartarea elementelor de lemn degradate se vor efectua tratamente fungicide si insecticide, se vor arde zidaria si fundatia cu un arzator puternic , se vor indeparta umpluturile pentru a controla elementele ascunse iar noile alcatuiri din lemn vor fi tratate cu solutiile fungicide.

Lemnul afectat indepartat va fi ars pe cat posibil in prezena specialistilor.

Toate lucrarile prevazute vor respecta normele de restaurare si conservare si se vor avea in vedere in special alcatuirile constructive si detaliile ce se vor reface ca sa resamble cele existente actualmente in stadiu avansat de degradare (in enumerarea de mai sus cele mai importante au fost notate cu *)



PROGRAM DE CONTROL

In conformitate cu prevederile Leg. 101/1995, privind calitatea in constructii, a HG/GE/1997 -privind aprobarea unor regulamente privind calitatea in constructii, precum si a normativelor in vigoare, se stabileste de comun acordul program pentru controlul contractului ca iti il lucrator in constructii.

OBIECT: REPARATII CAPITALE CASA MEMORIALA „EUSEBIU CAMILAR”

Amplasament: Judetul Suceava, com. UDESTI

N	Documentul care se intocmește	Participanti la control:	Data efectuarii controlului
5	Faze de lucru, inclusiv faze determinante care sa verifică sau se recepționează calitatea pentru care trebuie întocmite documente de atestare a calității lucrărilor	P.V.R.C. (proces verbal de recepție calitativă) P.V.T.L. (proces verbal de trăsare a lucrărilor)	B. = beneficiar E. = executant P. = proiectant
6	ARHITECTURA	1	2
1	Prezăre - primire ambalasament	P.V.T.L.	P.B.E.
2	Demolarii parțiale, coporatori desfaceri finisaje, demontare sau opere existente desfacere învălitoare existența.	P.V.R.C.	P.B.E.
3	Trasare lucrari de extindere, anexa		
4	Reparare/rezincoare pardoseli si dulapi rasinares	P.V.R.C. P.V.R.C. P.V.R.C.	P.B.E. P.B.E. P.B.E.
5	Refacerea sobe de incalzit din caramida alba si dubla cu izolati		
6	Reconditionare lampătare din lemn dulapă si dubla cu izolati lampărie lemn si, gresie simplu -mestra considerate etalon Prezentare conform caiet de sarcini.	P.V.R.C.	P.B.E.
7	Finisaje interioare- rosturi considerate etalon prezenteate conform caiet de sarcini	P.V.R.C.	P.B.E.
8	Finisaje fatade - reparatii tenuele la fatada- moște consigurale etalon. Prezentare conform caiet de sarcini	P.V.R.C.	P.B.E.
9	Recepție calitată și în terenare lucărilor de finisaje	P.V.R.C.	P.B.E.
10	Terlipare înlocuire înholârc, conlocuri metalice etc.	P.V.R.C.	P.B.E.
11	Recepție calitatea la terminarea lucrarilor de finisaje exterioare	P.V.R.C.	P.B.E.
12	Recepția lucrărilor de amonajat exteriorare	P.V.R.C.	P.B.E.

NOTA:

1. Data verificării / receptiei din coloana 4 se va completa de executant, în conformitate cu graficul de execuție.
2. Executantul va anunța în scris pe celălalt factor interesat prin participarea la control, cu minim 10 zile înaintea datei la care urmează să se facă verificarea.
3. Proiectantul geodezinician va fi convocat pe săniiori ori de către ori se constată altă stratificare a terenului față de cea din proiect.
4. Execuția lucrărilor se va realiza pe baza procedurilor scrise întocmite de executant în concordanță cu calelele de sarcini din proiectul tehnic și a reglementărilor tehnice în vigoare.
5. Recipia calitativă pe categorii și faze de lucrări, atele decât cele prevăzute în prezentul Program de control se va efectua de beneficiar și executant în conformitate cu prevederile reglementărilor în vigoare.
6. Toate produsele din import vor avea etichetă marca „CS”, respectiv „CE”, se interzice punerea în operă a produselor puse în operă vor avea certificată calitatea prin documente și vor avea aplicată marca „CS”, respectiv „CE”, se interzice punerea în operă a materialelor cu defecte de calitate sau care nu au documente de certificare a calității.
7. La receptia elementelor din beton (fundaj), structură de rezistență) pe tronsoane se va prezenta buletinul cumulative privind rezultatul încercărilor pe probele prelevate la obiect.
8. Expertul tehnic și proiectantul de specialitate vor fi convocați pe săniiori ori de către ori la desfășurarea elementelor de construcții apar situații neprevăzute, în faze determinante efectuat cu I.I. constă în verificarea documentelor de atestare a calității lucrărilor, reprezentantul I.C. va fi anunțat pentru a verifica prin sondaj calitatea lucrărilor prevăzute în Programul control ca faze determinante, înainte ca acestea să devină ascunse sau inaccesibile, control efectuat împreună cu celalii factori prevăzuți în Program.
9. Un exempliar din prezentul Program de control va fi atașat la Cărtea tehnică a construcției, care va fi întocmită înainte de receptia obiectivului.

Executant

Proiectant general
S.C. "A.G.D." s.r.l. SUCEAVA
șef proiect: arh. Constantin GORCEA

**Beneficiar**

MUZEUL BUCOVINEI - SUCEAVA





CAIETE SARCINI

GENERALITATI

- Concept de bază - Specificațiile din acest volum fac trimitere la standarde, normative și prescripții tehnice și se citesc împreună cu acestea.
- Materiale, produse, sisteme - Sunt enumerate și se descriu materialele și standardele sau normele de calitate și testare ale acestora.
- Execuția lucrărilor - Sunt descrise principalele condiții tehnice de execuție a lucrărilor de finisaj, cu referire la tehnologiile specifice pentru fiecare capitol de lucrare în parte.
- Teste, probe, verificări - Sunt indicate abaterile admisibile privind calitatea lucrărilor executate; de asemenea sunt indicate principalele operații de verificare, făcându-se trimitere la standardele de verificări și teste necesare asupra materialelor utilizate.

1. DATE GENERALE

Toate cerintele care sunt cuprinse in urmatorul caiet de sarcini si in planurile anexate trebuie executate. De asemenea, toate performantele, care sunt necesare realizarii, functionarii corespunzatoare a intregului obiectiv, trebuie executate.

La aplicarea in executie a proiectului, documentatia care sta la baza Autorizatiei de Constructie precum si cerintele furnizorilor de utilitati trebuie respectate.

Executantul lucrarilor va asigura pe parcursul executiei toate documentele necesare pentru Cartea constructiei, concomitent cu desfasurarea executiei.

Documentele pentru "Cartea tehnica" a constructiei se vor pastra separat de documentele folosite pentru executie. Ele vor putea fi prezentate oricand beneficiarului sau reprezentantilor statului cu atributii in controlul executiei lucrarilor de constructii (Inspectie de Stat pentru Constructii, Urbanism si Amenajarea Teritoriului, ISU, Protectia Mediului, Protectia Muncii, etc)

Pot fi folosite doar materiale de constructii certificate, aprobatate de catre organul de supraveghere a executiei (CE, Normative, etc). Certificatele materialelor se vor anexa cartii tehnice.

2. INSTRUCTIUNI, DISPOZITII, PROCEDURI.

Pentru prezentul proiect, vor fi aplicabile normele si reglementarile in vigoare din Romania:

- lista actualizata a standardelor romane din domeniul constructiilor elaborate ca versiune nationala a standardelor europene si Lista anexe nationale la EUROCODURI publicate de MDRAP;
- lista actualizata a reglementarilor tehnice in constructii in vigoare publicate de MDRAP. In absenta unor norme sau reglementari specifice, se vor aplica normele europene.

In orice caz, se vor respecta:

- Legea 50/1991, cu modificarile ulterioare, cu privire la Autorizarea Lucrarilor de Constructie
- Legea 10/1995, actualizata, cu privire la calitatea in constructii, inclusiv corecturile tehnice si prescripțiile de aplicare
- Legea nr. 265/ 2006- privind protectia mediului;
- Legea nr. 319/ 2006 legea securitatii sanatatii in munca;
- Legea Nr. 481/2004 - Legea protectiei civile, completata si modificata prin Legea nr. 212 din 24/05/2006

Executantul va monitoriza controlul asupra furnizorilor, producatorilor, serviciilor, conditiilor de santier, calificarii lucratilor, etc. pentru a asigura respectarea:

- Regulamentului privind certificarea de conformitate a calitatii produselor folosite in constructii

- Regulamentul privind agrementul tehnic pentru produse, procedee si echipamente noi in constructii aprobat de prin Legea 10/1995, HGL 766/21.11.1997 si HG 675/3.11.2002

Se vor respecta instructiunile producatorilor inclusiv ordinea operatiilor de montaj. In cazul in care instructiunile producatorilor sunt in contradictie cu legislatia in vigoare sau cu documentele contractuale se vor cere beneficiarului clarificari inainte de inceperea lucrarilor. Se vor respecta standardele specificate. Lucrările se vor executa de catre lucratori calificați. Se vor respecta tolerantele prevazute in proiect.

Se va verifica permanent prin masuratori respectarea toleranteelor prevazute si se va anunta beneficiarul in cazul depasirii lor. Nu este permisa cumularea de tolerante.

In cazul in care instructiunile producatorului intra in contradictie cu datele din proiect se vor cere beneficiarului clarificare inainte de inceperea lucrarilor

In vederea asigurarii calitatii lucrarilor se vor respecta cu strictete standardele si normativele in vigoare, in mod special urmatoarele:

- C-17-82 - Instrucțiuni tehnice privind compozitia și prepararea mortarelor de zidărie și fencuială
- NP-069-02 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea învelitorilor acoperișurilor în pantă la clădiri
- C107-05 - Normativ privind calculul termotehnic al elementelor de construcție ale clădirilor
- NP 040-2002 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea hidroizolațiilor la clădiri
- NP 064-2002 - Ghid privind proiectarea, execuția și exploatarea elementelor de construcții hidroizolate cu materiale bituminoase și polimerice
- C47-88 - Instrucțiuni tehnice pentru folosirea și montarea geamurilor și a altor produse din sticla
- C56-86 - Normativ pentru verificarea calitatii si receptia lucrarilor de constructii si instalatii aferente, impreuna cu instructiunile de aplicare.
- Legea nr. 319/2006 - Legea securitatii si sanatati in munca, protectia muncii. Norma metodologica de aplicare Legea 319/2006
- P118-99 - Norme tehnice privind proiectarea masurilor de protectie la foc a constructiilor
- NP 051-2001 Normativ pentru adaptarea cladirilor civile si spatiului urban aferent la oxigenetele persoanelor cu handicap

Regulamente privind protectia si igiena muncii in constructii

- Codul Muncii - in vigoare la aceasta data,
- Legea nr. 319/2006 - Legea securitatii si sanatati in munca, protectia muncii

In cazul in care cailetele de sarcini specifica conditii mai severe decat cele din standardele in vigoare se vor respecta cele din cailetele de sarcini, in masura in care nu contravin reglementarilor in vigoare.

Executantul, dispune executarea incercarilor cerute de legislatia in vigoare inclusiv controlul de calitate

Executantul va asigura prelevarea probelor de beton, inclusiv depozitarea si transportul acestora la laboratoarele de incercari

Daca rezultatul probelor nu corespunde prescriptiilor legale probele se vor reface de catre acelasi laborator. Plata pentru noua serie de incercari va fi facuta de asemenea de catre executant

Executantul autonom va inainta beneficiarului rapoarte indicand observatiile si concluziile inspecțiilor precum si conformitatea sau neconformitatea lor cu proiectul si cu standardele in vigoare.

Executantul va asigura accesul la lucrurile inspeciate si va pune la dispozitie forta de munca atunci cand este necesar atat pe santier cat si in afara santierului.

Executantul va asigura prin contracte incheiate cu producatorii de materiale si echipamente prezenta unui reprezentant calificat sa supravegheze montajul si calitatea lucrarilor, punerea in funditie si reglarea utilajelor precum si instruirea personalului de exploatare.

In vederea definitivarii alegarii materialelor si echipamentelor cerute prin proiect, la indicatiile beneficiarului, executantul va prezenta mostre si osantioane precum si ansambluri specifice impreuna cu dispozitivele de fixare, elemente de etansare si finisare, inainte de contractare si aprovizionare.

Mostrele vor fi folosite ca elemente standard de comparatie pana la terminarea lucrarii. Este in sarcina executantului de a verifica si confirma, inainte de inceperea fiecarei lucran a conditiilor de calitate ale lucrarii anterioare.

Inceperea unei noi lucrar si inseamna acceptarea conditiilor existente, beneficiarul si proiectantul general fiind exonerati de orice raspundere.

CAIET DE SARCINI NR.1

MORTARE DE ZIDARIE CONCEPUT DE BAZA

Atât pentru exterior cat și pentru interior se va folosi un mortar de zidarie obosit cu varciment -
-marca 25T pentru sprij si marca 10T pentru grund și strat vizibil (la reparatii tencuieui interioare)
-marca 50T pentru reparatii tencuieui exterior

Listă prescripțiilor tehnice de bază

- SR EN 998-2 - Mortarul de zidarie de utilizare generală
- SR EN 1015-1-Metode de incercare a mortarelor pentru zidarie

Mortare pentru zidarie.

Mortarul de zidarie de utilizare generală (G) preparat la șantier, care nu îndeplinește toate condițiile impuse de SR EN 998-2, va putea fi folosit numai dacă respectă integral prevederile C17- 1982 „Instrucțiuni tehnice privind compozitia și prepararea mortarelor de zidarie și tencuială”

Compoziție: ciment, var, nisip pentru mortare, adăosuri.

Unele: gleriera cu dinti, amestecator electric sau betoniera, mistrie

Prepararea mortarelor

- 1) Prepararea mortarelor se va realiza utilizând rețetele prescrise, specificație conform codurilor de produs
- 2) Mortarul de zidarie M5 se poate prepara cu betoniera sau cu malaxorul cu amestecare continuă. La malaxarea cu betoniera, se adaugă întâi apă rece curată de amestec, și apoi mortarul uscat (temp de amestecare 2-3 min.). La malaxarea cu malaxorul cu amestecare continuă, dozajul de apă se face automat. Totdeauna se amestecă înăuntrul sacului de mortar
- 3) Utilizarea mortarelor predozate se va face în conformitate cu instrucțiunile producătorului referitoare la timpul și modul de preparare.
- 4) Mortarele se vor amesteca până la obținerea unui material omogen
- 5) Echipamentele, procedurile și aditivi se vor utiliza la șantier numai în conformitate cu instrucțiunile tehnice ale producătorilor.

Conținut de clor

La prepararea mortarelor se va avea în vedere eventualul conținut de ioni de clor din mortar, care trebuie să se înscrie în valorile permise de reglementări. La preparare se recomandă utilizarea unei singure surse de apă controlate.

Aditivi

La prepararea mortarelor aditivi (coloranți, aditivi de lucrabilitate, etc.) pot fi utilizati numai cu acordul proiectantului.

Metoda și temp de preparare

- (1) Metoda și timpul de preparare trebuie să asigure omogenitatea materialului. O atenție deosebită slării de curățenie a materialelor componente pentru a se evita amestecarea cu alte materiale.
- (2) Timpul de omogenizare va fi specificat în conformitate cu standardul de produs și va ține cont de posibilitatea de adăugare a componentelor în malaxor.
- (3) Mortarele trebuie preparate astfel încât să aibă suficientă lucrabilitate și să nu se producă segregări la transportul de la locul de preparare până la locul de zidarie
- (4) Consistența mortarului va fi stabilită de așa natură încât să se poată realiza grosimea corectă a rostunilor de mortar, grosime adaptată tipului de element, din care sunt realizate zidările.

Perioada de priză

- 1) La preparare, mortarele vor conține ciment și apă în proporțiile specificate în rețetă. Până la utilizare nu se mai acceptă adăugarea de ciment sau apă pe lângă materialul preparat. Pentru mortare, se acceptă în mod excepțional adăugarea de apă pentru a înlocui apă pierdută prin evaporare.
- 2) Se interzice utilizarea mortarelor după inceperea prizei.

La prepararea amestecului nu se va utiliza apă, nisip sau agregate care conțin particule de gheăză.

TESTE, PROBE, VERIFICARI

Se vor efectua urmatoarele verificari:

- Dozajul de ciment recomandat la prepararea mortarelor în funcție de clasa de rezistență și de condițiile de expunere. Modificarea dozajului stabilit de producător se poate face numai după consultarea acestuia și cu acordul proiectantului (în cazul în care marca rezultată este mai mică decât cea specificată în proiect).
- Valabilitatea produsului. În general, valabilitatea mortarelor industriale se va confirma prin verificarea cu data prezentată pe ambalaj, cu condiția respectării masurilor adecvate de transport și de depozitare specificate de producător.

CAJET DE SARCINI NR.2

REPARATII TENCUIELI INTERIOARE SI EXTERIOARE PE ZIDARIE DE CHIRPICI

CAPITOLUL CUPRINDE :

- A Concept de baza
- B. Materiale, produse, sisteme
- C Execuția lucrarilor
- D Teste, probe, verificari

A. CONCEPT DE BAZA

Prevederile prezentului capitol se referă la condițiile, modul de alcătuire și execuție pentru reparatii la tencuielile interioare și exterioare pe pereti portanți din zidarie de chirpici cu mortar de argila .

Stratul de mortar aplicat pe suprafața elementelor de construcție cu rol de protecție, izolare, de igienizare sau decorativ poartă numele de tencuială.

Se va folosi mortar de var-ciment 25T pentru sprâncene și mortar 10T pentru grund și strat vizibil pentru reparatii la interior și mortar var-ciment 50T pentru reparatii la exterior.

Lista prescripțiilor tehnice de bază

- C17-1982- Instrucțiuni tehnice privind compoziția și prepararea mortarelor de zidărie și tencuială
- NE 001-1996- Normativ privind executarea tencuielilor umede groase și subțiri.
- H.G. 392/1994 - Regulament de recepție și lucrarilor de construcții și instalații aferente acestora
- H.G. 273/1984,—Regulamentul privind agrementul tehnic pentru produse, procedee și echipamente noi în construcții
- C 107 - 05 "Normativ privind calculul termotehnic al elementelor de construcție ale clădirilor;
- C 107 / 0 - 02 "Normativ pentru proiectarea și executia lucrarilor de izolații termice la clădiri"
- SREV 459-1/1997- Var pentru construcții. Definiții, specificații
- SREV 459-2/1997- Var pentru construcții. Metode de incercare

1. MATERIALE UTILIZATE

- ciment
- apă
- var pentru construcții conform STAS 146-78
- nisip conform STAS 1667-76
- mortar var-ciment 25T pentru sprâncene și mortar var-ciment 10T pentru grund și tencuială .

2. LIVRARE, DEPOZITARE, TRANSPORT

Materialele livrate vor fi însoțite de certificatul de calitate. Executantul trebuie să-și organizeze în așa fel transportul, depozitarea și manipularea materialelor și produselor încât în momentul punerii în opera să corespundă condițiilor de calitate impuse atât prin cailele de sarcini cât și prin normativele în vigoare.

Atenționăm că perioadele maxime de utilizare a mortarelor din momentul preparării lor, astfel încât să fie utilizate în condiții bune la tencuieli, sunt:

- la mortare ciment-var M10T până la 8 ore,
- la mortare ciment var M25T până la 10 ore,

3. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE PENTRU MORTARE DE TENCUIELI

Toate materialele vor fi introduse în operă numai după ce în prealabil s-a verificat că au fost livrate cu certificate de calitate.

Mortarele de la stații sau centrale pot fi introduse în lucrare numai dacă transportul este însoțit de fișă care să conțină caracteristicile tehnice ale acestora.

4. EXECUȚIA LUCRĂRILOR Începerea reparatiilor lucrărilor de tencuieli interioare și exterioare se face numai după ce suprafetele sunt pregătite pentru aplicarea tencuierilor.

Aceste lucrări cuprind:

- a) Lucrări de decapare a tencuierilor existente degradate (parțial sau total); se vor decapa toate straturile componente (zugrăveli, tinci, grund) până la zidărie, se vor adânci și curăța rosturile orizontale și verticale în vederea asigurării unei bune aderențe a noii tencuieri.
- b) Lucrări de decapare a straturilor existente de zugrăveli, inclusiv gletul până la grund cu ajutorul unor scule speciale (ex: rașchete) în cazul tencuierilor care se mențin și nu prezintă fisuri sau dezașan de stratul suporii.
- c) Operațiuni pregătitoare: lucrările ce trebuie efectuate înaintea începerii executării tencuierilor:
 - controlul suprafeteelor care urmează a fi tencuite (mortarul din zidărie să fie întărit, suprafetele să fie relativ uscate, abaterile de la planeitate și verticalitate să nu fie mai mari decât cetele admise, etc);
 - terminarea lucrărilor a căror execuție simultană sau ulterioară ar putea provoca deteriorări ale tencuierilor;
 - suprafetele suport să fie curate;
- d) Execuția amorsării (sprinț):
 - suprafetele vor fi stropite cu apă, după care se va amorsa cu sprinț din mortar var-ciment M25T, în grosime de 3 mm,
 - în cazul aplicării de tencuieli cu grosime redusă (5-10 mm) pe tencuieri existente se va respecta aceeași tehnologie ca în cazul tencuierilor cu grosimi normală și anume: amorsare, sprinț, tinci, toate reduse corespunzător încât să se încadreze în grosime normală;
 - amorsarea suprafetelor se va face cât mai uniform, fără discontinuități, fără prelingerii pronunțate, având o suprafață rugoasă și aspiră la pipăt.
- e) Execuția grundului:
 - grundul în grosime de 5-15 mm se va aplica, după cel puțin 24 de ore de la aplicarea sprințului. Dacă suprafața sprințului este prea uscată aceasta se va uida cu apă în prealabil de executarea grundului; Grundul se va executa cu mortar var-ciment M10T .
 - mortarul folosit la grund este cel prevăzut în lista cu cantități de lucrări arhitectura .
 - grosimea grundului se va verifica în timpul executiei în scopul de a obține în final o suprafață plană fără asperități pronunțate, neregularități, goluri, etc;
 - înainte de executarea stratului vizibil se va controla ce suprafața grundului să fie uscată și să nu aibă granule de var neînținse.

Pentru ca grundul să adere la suprafața tencuială se va arma cu plasa din fibra de sticlă

Armarea tencuierii se realizează în modul următor:

- se aplică 2/3 din întreaga grosime a tencuierii.
- se aplică plasa , prin apăsare, pe întreaga suprafață,
- se aplică restul de tencuiale

i) Execuția stratului vizibil(tinci):

- stratul vizibil al tencuierilor interioare – tinci – va avea compozită ca și a grundului, însă cu nisip fin de până la 1 mm.
- grosimea tincoului poate varia între 1-5 mm;
- tincoul nu trebuie să conțină granule de var nehidratat care pot distruge suprafața prin întinscare.

5. CONDIȚII TEHNICE PENTRU CALITATEA TENCUIEILOR ȘI RECEPȚIONAREA LOR

Pe parcursul executării tencuierilor se vor verifica respectarea tehnologilor de execuție, utilizarea tipurilor și compozиiei mortarelor indicate în proiect, precum și aplicarea straturilor succesive în grosimea prescrisă.

Se va urmări aplicarea măsurilor de protecție împotriva înghețului și uscării forțate și, dacă este cazul, în primele zile de la execuția tencuierilor pe pereti din blocuri de b.c.a. se va arunca în apă.

Rezultatele încercărilor pe epruvele de mortar se vor prezenta investitorului (dirigintelui de șantier) în termen de 48 de ore de la obținerea buletinului pentru fiecare lot (transport) de mortar în parte.

Încercările de control în care rezultatele sunt sub 75% din marca prescrisă conduc la refacerea lucrărilor respective. Aceste cazuri se înscriu în registrul de procese verbale.

Recepția pe fază de lucrări se face, în cazul tencuielilor interioare, prin verificarea:

- rezistenței mortarului;
- numărului de straturi aplicate și grosimile acestora, cel puțin un sondaj la fiecare 200 mp (se va verifica prin batere de cuie în locuri mai puțin vizibile);
- aderența la suport și între straturi (verificarea se realizează prin batere cu un ciocan de lemn în tencuială, apreciind sunetul obținut).

Rezultatele verificărilor se înscriu în registrul de procese verbale de lucrări ascunse și se efectuează înainte de execuția zugrăvelilor și vopsitorilor.

Abaterile admisibile la recepția calitativă a tencuielilor sunt:

Verificarea aspectelor tencuielilor se vor face vizual cercetând suprafața tencuită, forma muchiilor, a intrările și ieșirile, iar planeitatea suprafeței se va verifica și cu dreptarul (de 2 m lungime) orientat pe toate direcțiile.

Suprafețele tencuite trebuie să fie uniforme, să nu aibă denivelări, ondulații, fisuri, împușcături de var nestins, urme vizibile de reparații locate.

Gradul de netezire al suprafețelor tencuite se va verifica numai la cele gletuite (cu palma).

CAIET DE SARCINI NR.3

DUSUMELE DIN DULAPI PE RIGLE DE STEJAR

Generalitati:

Acest capitol se referă la executarea lucrarilor de pardoseli calde(dusumea lemn de rasinoase) pe rigle de stejar –conform celor existente.

Standarde de referinta:

GP 037 -98 -Normativ privind proiectarea , executia, si asigurarea calitatii pardoseililor la cladirile civile.

Materiale:

Dusumele dulapi de rasinoase

Realizata din lemn masiv , esență rasinoasă cu grosimea de 40mm . dusumeaua este apreciată ca una din cele mai rezistente și durabile tipuri de pardoseala . Este rezistentă la contrastele de temperatură și umiditate . Ia deteriorările și socurile mecanice

Livrare , depozitare, manipulare:

Se vor furniza de către producător instrucțiunile de manipulare , depozitare și protecție

Pentru recepția fiecarui lot de materiale livrate , antreprenorul va verifica certificatul de calitate al producătorului.

Materialele se vor grupa într-un spațiu acoperit , uscat, bine aerisit , ferit de inghet, și de variații de temperatură.

Avantajele folosirii tramei pardosei din dusumea

- este naturală și durabilă
- crează o atmosferă caldă
- ajută la o menținere constantă a temperaturii ambientale

- Condiții necesare pentru montarea dusumeelor

- Desfacerea dusumeelor din lemn de rasinoase inclusiv grinzile cu recuperarea materialelor, evându-se în vedere starea avansată de degradare a acestora.
-In cazul realizării pardoseiilor , executarea fiecarui strat component al pardosei se face numai după executarea stratului precedent și constatărea că acesta a fost bine executat.

-lucrările de instalății , electrice și refacerea sobelor vor fi terminate și probate.

-tencuielile , inclusiv reparările după lucrările de instalății vor fi terminate și vor avea un grad de umiditate mai mic de 5%.

-zugrăvelile și vopsitoria precum și finisările peretilor cu care se racordează îmbracamintea din dusumea vor fi terminate.

-Fiecare scandura a dusumelei se imbina din cele două parti prin sistemul lamba și uluc , care determină o montare rapidă și fixare durabilă . Dusumeaua se fixează cu ajutorul cuielor pe rigle de stejar

sau foioase de 58x75mm. De obicei dusumeaua are urmatoarele proportii: lungimea 2-3-4m, latimea ~150-200mm, grosimea 40 mm. In acest caz executia dusumelor se va face conform cu cele existante
-Inaintea alegerii culorii este recomandabil consultarea paletei la fata locului.

Climatul interior:

- temperatura-min. 5 grade C , umiditatea relativă a aerului max-85%
- umiditate max 3% ; starea suprafetei va fi: plana, rezistentă, fără fisuri, netedă .

La pardoselile din dusumea se vor verifica:

- aspectul și starea generală;
- alinieră în cadrul camerei; verificarea planeității și orizontulității pardoseli, abaterea maxima admisă este de +/- 3mm în cazul planeității suprafetei și de +/-3mm în cazul orizontulității pardoseli.
Marimea rosturilor dintre lamele sau panouri în ceteve puncte izolate , latimea maxima admisă a rosturilor este de 0.5mm
- Fixarea scandurilor pe suport(nu se admite ca pardoseala sa se miste sau sa scaraie in cazul prinderii in cuie,) - la proba prin cloacare uscăra cu un ciocan de zidar sunetul trebuie sa fie plin.
 - fără pete, defecte, etc.

CAIET DE SARCINI NR.4

EXECUȚIA LUCRĂRILOR DE RECONDITIONARE ȘI REABILITARE TAMPLARIE LEVN

- GENERALITĂȚI

Acest capitol cuprinde specificațiile tehnice de reconditionare și reabilitare a actualei tâmplării din lemn exterioara .

- MOSTRE ȘI TESTĂRI

Înainte de comandarea și livrarea oricărora materiale se va trece la o verificare de ansamblu a tuturor elementelor de tamplarie lemn (usi și ferestre) , bucată cu bucată, pentru a constata starea actuală a lor. Odată constatarea generală făcută se va trece la urmatoarele operații:

- OPERAȚIUNI PREGĂTITOARE

Pentru tâmplărla actuală din lemn se va verifica în detaliu starea acesteia pe totă suprafața, atât la interior cât și la exterior, după care se va trece la:

6. 1)- Eliminarea stratului de vopsea:
7. Cu ajutorul unei lampi speciale se înțepătează stratul de vopsea .apoi se îndepartează.
8. 2)-Slefuirea suprafetei din lemn :cu glaspapir cu granulație mică
9. 3)-Chitarea neregularităților:se face cu chit + întaritor aplicat cu ajutorul unui spaclu pe fisurile și asperitățile usi și tocoului
10. 4)-Slefuirea chitului: uniformizarea suprafetei chituite
11. 5)-Grundajea: se aplică un strat de grund special care se poate slefui , functionând ca amorsa pentru stratul de vopsea.
12. 6)-Vopsirea : se va executa după uscarea grundului.

4 . OPERAȚIUNI FINALE

13. 1)-remontarea cu atenție a profilelor deja verificate și curățate;
14. 2)-montarea geamului nou
15. 3) se va acorda o mare atenție datorită dimensiunilor mari a geamului (tăiat la măsuri exacte); la montarea acestuia se va respecta metodologia de manipulare și montare emisă de furnizor, se recomandă ca montarea să se realizeze de către firma producătoare sau furnizor specializat;
16. 4)-reparare sau înlocuire feronerie
17. 5)-înlocuirea cremoanelor , a sistemelor de inchidere , a balamalelor , pe cat posibil cu respectarea designului.
18. 6)-verificarea realizării etanșietății;

5 . MATERIALE UTILIZATE

Toate materialele și produsele puse în operă trebuie să fie eșemantate de I.N.C.E.R.C.

- hartie de slefuit
- chit pentru tamplarie lemn
- grund special care se poate slefui
- vopsea pe baza de ulei sau diluant cu rezistență mecanică ridicată

- VERIFICAREA CALITĂȚII LUCRĂRILOR

Se va solicita proiectantul de arhitectură ori de căte ori va fi nevoie, atât la prezentarea produsului căr și la realizarea de probe (mostre) de culoare de vopsitorii în prezena beneficiarului și a construcorului.

Verificarea se va face atât la terminarea unor etape cât și la receptia lucrărilor.

19. aspectul general și starea fiecărui element în parte;

20. inventarierea proceselor verbale;

21. corespondența celorlalor elemente dintre proiect și execuție.

În cazul în care datele din proiect nu corespund cu realitatea, investitorul (diriginte de șanțier) va decide refacerea lucrărilor făță de proiect și caietul de sarcini.

CAIET DE SARCINI NR.5

ZUGRĂVELI ȘI VOPSITORII

1. GENERALITĂȚI

Acest capitol cuprinde specificațiile tehnice pentru execuția zugrăvelilor și vopsitorilor, asemănătoare ca materiale și tehnologie de execuție și sunt prezentate fiecare în subcapitole separate.

Conținutul subcapitolelor

- a) Zugrăveli culori de epă
- b) Vopsitorii de ulei
- c) Vopsitorii cu var lavabil

2. MATERIALE

Toate materialele și produsele puse în operă trebuie să fie agrementate de I.N.C.E.R.C.

Materialele utilizate la execuțarea zugrăvelilor și vopsitorilor vor avea caracteristicile tehnice conform standardelor și normelor admise în România.

3. LIVRAREA, TRANSPORTUL ȘI DEPOZITAREA MATERIALELOR

Materialele livrate vor fi însoțite de certificatul de calitate.

Executantul trebuie să-și organizeze în așa fel transportul, depozitarea și manipularea materialelor și produselor încât să elimine posibilitatea degradării acestora, astfel încât, în momentul punerii lor în operă, acestea să corespundă condițiilor de calitate impuse atât prin caietele de sarcini cât și prin normativele în vigoare.

Atragem o atenție deosebită la condițiile de securitate împotriva incendior, care trebuie asigurate spațiilor de depozitare (în special a materialelor ușor inflamabile, ca de exemplu vopselele). Se recomandă ca temperatura la locul de depozitare să fie cuprinsă între +7 și +20 grade C.

Standarde de referință:

C3-76 – Normativ pentru execuția lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii

C139-87 – Norme tehnice privind protejarea elementelor metalice prin vopsire

C58-B6 – Norme tehnice privind ignifugarea materialelor combustibile din lemn și textile utilizate în construcții

4. LUCRĂRI CARE TREBUIESC TERMINATE ÎNAINTE DE ÎNCEPEREA ZUGRĂVELILOR ȘI VOPSITORIILOR

- Înaintea începerii lucrărilor de zugrăvelivori fi terminata lucrările de tencuire, gletuire, placaje, pardoseli reci (exclusiv lustruirea), instalații electrice, sanitare și de încălzire, inclusiv remedierile și probele instalațiilor;
- Tâmplăria de lemn trebuie să fie montată și revizuită, cu excepția drucărelor, șildurilor și cremoanelor care se vor fixa după vopsirea tâmplăriei;
- Ultimul strat al vopsitorilor se aplică după terminarea completă a zugrăvelilor și înainte de finisarea pardoselilor: rașchetare parchet ceruirea p.v.c., lustruire marmură și mozaic;
- Vopsitoria la tâmplăria reconditionată se va executa după ce în prealabil s-au efectuat reparațiile radicale ale ușilor, căptușelilor și ferestrelor existente, s-a curățat vopsitura veche și s-a efectuat o nouă Grundure.

5. PREGĂTIREA SUPRAFETELOR

Suprafete tencuite

- În vederea finisării cu zugrăveli de var suprafetele trebuie drăguțite cât mai fin, urmând ca drăguș să fie puțin vizibile; toate eventualele reparații să fie executate cu grijă, terminate și uscate.

Suprafete gletuite

- suprafetele de tencuieli gletuite (glet sau ver de ipsos) trebuie să fie plane și netede, fără desprinderi și fisuri;
- toate fisurile și neregularitățile se chinuiesc sau se spăcluiesc cu pastă din aceeași compoziție cu a gletului;
- după uscare suprafetele reparate se șlefuesc cu hârtia de șlefuit (pereți de sus în jos) și se curăță de praf cu perii sau bidinile curale și uscate.

Suprafete de lemn

- lămplările trebuie să fie revizuite și reparate eventualele degradări survenite în urma transportului sau montajului;
- umiditatea tămplăriei înainte de vopstire să depășească 15%, verificată cu aparatul specifică;
- accesorile metalice ale lămplăriei care nu sunt alămărite, nichelate sau lăcuite din fabricație vor fi grăditură anticoroziv și vopsite cu vopsea de ulei.

Suprafete metalice

- suprafetele metalice nu trebuie să prezinte pete de rugină, grăsimi de orice fel, vopsea veche, noroi, etc. Ruginia se îndepărtează prin fricare cu pene de sărmă, spălare cu ulei, hârtie sticlată sau soluții decapante (ex: Feruginal). Petele de grăsimi se șterg cu solventi adecvăți, exclusiv petrol lampant și benzina auto.

6. CONDIȚII DE EXECUȚIE

Zugrăvelile și vopsitorile se vor executa în conformitate cu proiectul de execuție și prevederile prezentului caiet de sarcini.

Lucrările de finisare a pereților și tavanelor se vor executa la temperatură aerului, în mediul ambient de cel puțin +5 grade C în cazul zugrăvelilor și cel puțin +15 grade C în cazul vopsitorilor, regim de temperatură ce se va ține tot timpul execuției lucrărilor și cel puțin 8 ore pentru zugrăveli și 15 zile pentru vopsitori după executarea lor.

Finisajele nu se vor executa pe timp de ceată densă și nici la un interval de timp mai mic de 2 ore de la închiderea plorii și nici pe timp de arșiță mare.

Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli și vopsitori se va verifica dacă suprafetele suport au umiditatea de regim - 3% pentru suprafetele tencuite și 8% pentru cele gletuite. În condițiile de umiditate a aerului de până la 60% și temperatură 15-20 grade C, umiditatea de regim se obține după 30 de zile de la tencuire și 15 zile după gletuire. Umiditatea suprafeteelor suport se măsoară cu aparatul sau procedee specifice (ex: aparat "Hygromet" sau soluție fenolitaleină 1%).

Diferența de temperatură între aerul înconjurător și suprafața care se finiscează nu trebuie să fie mai mare de -6 grade C, pentru evitarea condensării vaporilor.

a) Zugrăveli culori de apă

În acest subcapitol sunt cuprinse specificațiile tehnice privind modul de preparare și execuția zugrăvelilor în culori de apă, preparate cu var (fără humă) și aracet în loc de clei, aplicate în interiorul construcțiilor la pereți și tavan în încăperi cu umiditate sub 60%, pe suprafete tencuite și gletuite. Culorarea se va stabili de către proiectant și beneficiar.

Specificații privind execuția:

- prepararea compoziției de zugrăvit trebuie să respecte întruloul instrucțiunile producătorului care garantează produsul;
- se prepară cantități suficiente pentru zugrăvirea unei încăperi întregi;
- compozitia se strecoară prin sită de 900 ochiuri / cm²;
- se aplică un prim strat de săpun, după care se fac reparații necesare cu pastă de ipsos. După uscarea și șlefuirea reparațiilor se aplică un strat de soluție de săpun pe porțiunile reparate;
- se aplică compozitia de zugrăveală în 3 straturi, pe întreaga suprafață;
- soluția de săpun și primul strat de zugrăveală se aplică manual cu bidaneaua, ultimele două aplicându-se obligatoriu mecanizat cu aparatul de pulverizat. Pe suprafete mici, acolo unde nu este posibil mecanizat, se poate aplica zugrăveală și numai cu bidaneaua;
- compozitia de zugrăveală, după ce a fost amestecată cu soluția de aracet se poate întrebuința până la 48 de ore de la preparare, întrucât se alterează în special vara.

b) Vopsitorii cu vopsele de ulei

În acest subcapitol sunt cuprinse specificațiile tehnice, condițiile și modul de executare a lucrărilor de vopsitorie pe: suprafețe interioare gletuite cu glet de ipsos, în exterior și interior pe tâmplărie de lemn și metal, balustrade, grile și alte elemente metalice, etc. Vopsea nouă, în cazul tâmplăriei de lemn sau metalice recondiționată, se va realiza după ce în prealabil s-a efectuat curățirea în totalitate a vopsitoriei vechi (fie prin arsul cu lampa, fie cu alte tehnici noi) și o nouă grunduire.

Specificații privind execuția:

- vopsitoria de ulei se aplică pe glet de ipsos sau pe suprafețe de lemn sau metal, după terminarea tuturor lucrărilor pregătitoare;
- pe glet de ipsos se aplică un grund de imbibare, tâmplăria de lemn sau metalică se livrează gata grunduită, cu grund de imbibare și respectiv grund anticoroziv;
- grundul se aplică foloindu-mănușă, cu pensulă pentru a asigura o legătură mai bună a acestuia de stratul suport;
- după grunduire se execută chituirea defectelor locale, şlefuirea locurilor chituite și stergerea de praful rezultat după şlefuire;
- chituirea și spăcluirea se face cu chit de ulei (chit de cujîn);
- şlefuirea succesivă de 0,2 – 0,5 mm grosime se face cu hârtie de şlefuit cu granulație din ce în ce mai mică pentru diferențele straturi, pentru obținerea unei rugozități reduse a suprafețelor;
- aplicarea vopselei se face în 3 straturi. Vopsea trebuie să aibă consistența de lucru admisibilă, care se obține prin amestecarea cu diluantii corespunzători vopselelor;
- vopsea se aplică într-un strat uniform, fără a lăsa urme mai groase sau mai subțiri de vopsea. Tâmplăria delașabilă se va vopsi în poziție orizontală;
- straturile de vopsea succesive se vor întinde pe direcții perpendiculare unui față de altul. Ultimul strat se va întinde astfel: la pereti de sus în jos, pe elementele de lemn în lungul fibrei;
- pentru obținerea unei vopsitorii de calitate superioară, după primele două straturi se execută chituirea și chituirea intermediare;
- şlefuirea și aplicarea unui nou strat se face după uscarea stratului precedent;
- încăperile în care se execută vopsitorii nu trebuie să aibă prea multă aerisită;
- radialoarele care necesită vopșire pe șantier, după grunduire cu grund anticoroziv, se vopesc cu vopsele speciale, rezistente la temperaturi înalte;
- se pot executa lucrări de vopsitorie și mecanizat, cu obligația respectării succesiunilor amintite mai sus la execuție manuală. În plus, pentru execuția mecanizată a lucrărilor de vopsitorie trebuie luate măsuri de protejare (prin elemente separatoare de genul cartoane, hârtie specială, etc) a lucrărilor alăturate, pentru a evita mărdărirea și degradarea acestora din urmă.

c) Vopsitorii cu varuri lavabile de interior și exterior

În acest subcapitol sunt cuprinse specificațiile tehnice, condițiile și modul de executare a lucrărilor de vopsitorie cu varuri lavabile de import, aplicate la interior pe pereți și tavane, pe tencuieri gletuite cu glet de ipsos, iar în exterior pe tencuieri gletuite cu glet de var sau de ciment.

Atenție trebuie acordată:

- procurării de varuri lavabile specifice pentru exterior și specifice pentru interior;
- pentru asigurarea consistenței și calității compoziției de lucru a vopselelor de var lavabil, se vor respecta întrucâtva instrucțiunile producătorilor;

7. CONDIȚII DE CALITATE ȘI VERIFICAREA LUCRĂRIILOR

Pe parcursul execuției lucrărilor se verifică în mod special de către investitor (prin dirigintele de șantier):

- îndeplinirea condițiilor de calitate a suprafețelor suport;
- calitatea principalelor materiale introduse în execuție conform standardelor și normelor interne de fabricație;
- respectarea prevederilor din proiect și a dispozitivilor de șantier;
- receptia lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va face după uscarea perfectă a acestora;
- eventualele lucrări care nu respectă condițiile prevăzute în proiect, cauză de sarcini sau condiții de calitate vor fi refăcute sau remediate.

Verificarea zugrăvelilor se va face prin:

- examinarea vizuală a suprafețelor, urmărindu-se: corelarea cu proiectul, aspectul general (ton de culoare uniform, fără pete, fără scurgeni, fără impurități înglobate, fără urme de bidinea, fără corecții sau relușuri care să distorcă tonul general, etc);
- examinarea aderenței zugrăvelilor de stratul suport: o zugrăvătoare de calitate nu trebuie să se ia pe palmă la o frecare ușoară.

Verificarea vopsitorilor se va face prin:

- examinarea vizuală a suprafețelor, urmărindu-se: corelarea cu proiectul, aspectul general (același ton de culoare pe întreaga suprafață, același aspect mat sau lucios pe întreaga suprafață, fără pete, desprinderi, cule, proeminențe, scurgeri, bâșici, aglomerări de coloranți, fără nerregularități din chituire sau șlefuire, etc)
- verificarea tehnologiei de pregătire a suprafețelor manuale de vopsire (curățirea, șlefuirea, chituirea rosturilor, etc) ce se face prin sondaj, îndepărându-se cu grijă, în locuri mai dosite, vopseaua până la stratul suport;
- se verifică, de asemenea vizual, modul de vopsire al țevilor, radiatoarelor, etc (dacă acestea sunt vopsite cu vopseaua adecvată, dacă sunt vopsite și pe suprafețele lor ascunse, etc).
- se verifică vizual ca separarea câmpurilor de finisaje (ex: între vopsitorii și zugrăveli) să se facă cu o delimitare clară (fără suprapuneră) și rectilinie (fără ondulații, cu excepția locurilor unde acestea sunt prevăzute explicit prin detaliile din proiect).

CAIET DE SARCINI NR.6

TÂMPLARIE LEMN

- Uși și ferestre din lemn interioare

Generalitate

Acest capitol cuprinde specificul pentru ușile de lemn interioare din lemn de rasinoase

Tâmplaria va fi echipată cu accesorii funktionale de calitate : balamale, broaste, mâneră (zincate sau nichelate)

Standarde de referință

STAS 466-79

- Uși din lemn pentru construcții civile, secțiuni

STAS 799-73

- Ferestre și uși din lemn. Condiții tehnice generale de calitate

STAS 9322-73

- Tânplarie pentru construcții civile și industriale.

Terminologie

STAS 4670-74

- Modularea construcțiilor. Goluri pentru ușile și ferestrelor cladirilor de locuit și social-culturale.

STAS 1637-73

- Uși și ferestre. Denumirea convențională a feței ușilor și ferestrelor, a sensului de rotație pentru închiderea lor și notarea lor simbolica.

Criterii admisibile privind cerințele de calitate

Siguranța utilizatorilor

Materialele utilizate trebuie să asigure respectarea criteriilor și condițiilor de siguranță în exploatare prevazute de Normativul privind Alcatuirea Cladirilor Civile din Punct de Vodere al Cerinței de Siguranță în Exploatare (CE 1-95).

Sanatatea oamenilor. Protecția mediului

Materialele nu trebuie să conțină substanțe sau compuși radioactivi, elemente cancerogene, rebuturi industriale, deseuri toxice sau alte substanțe daunătoare sanătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Materialele utilizate trebuie să fie reciclabile și să corespundă cerințelor impuse prin Legea nr.137-95 – Legea Protecției Mediului.

Siguranța la incendiu

Din punct de vedere al combustibilității, materialele utilizate trebuie să se încadreze în clasele de combustibilitate prevăzute de normativul P118-99, iar sarcinile termice degajate de fiecare tip de material trebuie să se încadreze în prevederile STAS 10003/79 modificat de IRS cu nr.3364/89

Durabilitatea, întreținerea

Materialele utilizate trebuie să prezinte o bună stabilitate în timp. Întreținerea acestora pe durata utilizării trebuie să fie posibilă prin măsuri obișnuite. Suprafetele interioare și exterioare vor putea fi curățate ușor cu detergenți neutri. Este interzisă utilizarea materialelor abrazive sau a solventilor. Criteriile esențiale de durabilitate – menținerea caracteristicilor mecanice – vor permite o apreciere a durabilității materialelor pe o perioadă de peste 15 ani.

Mostre

Constructorul va prezenta spre aprobare căle o mostra pentru fiecare tip de usa sau familie de tipuri de usa asemănătoare, cu toate accesorile, feronerie, elemente de fixare, materiale de etansare, etc.

Livrare, transport, depozitare

Usile de lemn executate conform STAS 466-78 se livrează cu tocuri din lemn de stejar.

Tocurile de usi pot fi livrate montate, constituind un ansamblu cu foaie de usa sau pot fi neasamblate și livrate separat de foile de usa. În anumite cazuri, tocurile și foile de usi sunt echipate cu accesorii necesare pentru actionare, manevrare și blocare, având asigurată interschimbabilitatea tocilor și a foilor de usi după montarea în constructii.

Tămpliera netrinisă se transportă neambalată.

Transportul se face cu mijloace de transport acoperite.

În mijlocul de transport, tămplaria va fi asezată pe suporti, și pe care să le îterească de contactul cu apă care să ardească de pe prelata sau ambalajele. Dupa încarcare se va asigura stabilitatea prin consolidare cu șipci și tamponi asezate între acestea și peretii vehiculelor.

Depozitarea se va face în încăperi uscate, ferite de ploaie și raze solare, ferite de vânt și degradari prin lovire.

Materiale și produse

Ramele usilor se vor realiza din lemn de brad bine uscat sau chiar uscat la cald, conform necesitărilor.

Umiditatea lemnului se va încadra în intervalul 12-15% usi.

Usile mai sus descrise se folosesc la culoare și celelalte spații uscate iar usile de la grupuri sanitare vor fi lacuite.

Feronerie, inclusiv balamalele vor fi produse și livrate de către firme specializate.

Etansarea între toc și zidarie se va face cu spuma poliuretanica sau chil siliconic.

Abateri admisibile

Abateri de la grosimea specificată la planșa :

până la și inclusiv 50 mm grosime $\pm 0,4$ mm;

până la și inclusiv 200 mm grosime $\pm 0,5$ mm;

Abatere de la planeitate (deviația unui colt față de planul format din celelalte 3)

pentru elemente până la 1,5 m lungime – max 1,5 cm;

pentru elemente peste 1,5 m lungime : - 1% din lungime;

Abateri fata de dimensiunile specificate în planse :

pentru toc : dimensiunea totală ± 3 mm;

golul la interiorul tocului : ± 2 mm;

alte elemente ± 1 mm.

Montajul tămplariei

Montarea foilor de usa se va face numai terminarea executării lucrărilor cu proces tehnologic umed (tencuire intenționată, spălarea peretilor ce se tencuiesc).

Toate tocurile pentru usile interioare se vor fixa numai la partea superioară și la partea inferioară.

Pozitionarea corectă a tocului se verifică cu bolobocul și cu firul cu plumb.

Inaintea montării tocunilor se vor face următoarele operațiuni :

verificarea calității lucrărilor executate anterior și care pot influența operațiunile de montaj a tămplariei;

trasarea și verificarea axelor de montaj a tămpenei, fundiție de elementele de prindere existente sau pentru pozitionarea acestora.

Materiale și produse

Ramele usilor se vor realiza din lemn de brad bine uscat sau chiar uscat la cald, conform necesitărilor.

Umiditatea lemnului se va încadra în intervalul 12-15% usi.

Usile mai sus descrise se folosesc la culoare și celelalte spații uscate iar usile de la grupuri sanitare vor fi lacuite.

Feronerie, inclusiv balamalele vor fi produse și livrate de către firme specializate.

Etansarea între toc și zidarie se va face cu spuma poliuretanica sau chil siliconic.

Abateri admisibile

Abateri de la grosimea specificată la planșa :

până la și inclusiv 50 mm grosime $\pm 0,4$ mm;

până la și inclusiv 200 mm grosime $\pm 0,5$ mm;

Abateri de la planitate (deviația unui colț față de planul format cu celelalte 3) .

pentru elemente până la 1,5 m lungime – max. 1,5 cm;

pentru elemente peste 1,5 m lungime : - 1% din lungime;

Abateri față de dimensiunile specifice în planse

pentru toc : dimensiunea totală ± 3 mm,

golul la interiorul tocului : ± 2 mm;

alte elemente ± 1 mm.

Montajul tâmplariei

Montarea foilor de ușă se va face numai terminarea executarii lucrărilor cu proces tehnologic umed (tencuieli interioare, spațiurile peretilor ce se tencuiesc).

Toate tocurile pentru ușile interioare se vor fixa numai la partea superioară și la partea inferioară.

Pozitionarea corectă a tocăuș se verifică cu bolboșul și cu firul cu plumb.

Inaintea montării tocurilor se vor face următoarele operații :

verificarea calității lucrărilor executate anterior și care pot influența operațiunile de montaj a tâmplariei,
trasarea și verificarea axelor de montaj a tâmplariei, funcție de elementele de prindere
existente sau pentru pozitionarea acestora.

Defecți majoră se consideră următoarele :

Foaia de ușă nu corespunde cu dimensiuni, cu toc, rostul între toc și foaia de ușă nefind conform cu
detaliile;

Foaia de ușă are tendință de a se deschide sau închide din cauza abaterii tocăuș de la verticală sau
fixările defectuoase a balamalelor.

Tocul nu este fixat pe elementele de structură.

Intrelinarea și protejarea lucrărilor

Până la recepție lucrărilor se va avea grijă ca tâmplaria să nu fie deteriorată în cursul executării ultimelor operații de finisare.

Este recomandabil ca ușile să fie protejate cu hârtie în timpul zugravellilor.

Masuratori și decontari

Tâmplaria de lemn se decontează în funcție de numărul de mp, de ușă în conformitate cu articolul din
deviz

Articolul de deviz cuprinde costul tâmplariei feronenei, accesoriilor de fixare, geamul, materialele de
etansare și vopșitare.

Se cupund în deviz toate tipurile de și cu prețul unitar respectiv.

CAIET DE SARCINI NR.7

PROTEJAREA SI FINISAREA ELEMENTELOR STRUCTURALE DIN LEMN EXPUSE LA

INTEMPERII

Pentru a proteja lemnul de atacurile insectelor cât și de alte riscuri de alterare biologică este obligatoriu să se folosească lemn impregnat.

Elementele constructive din lemn trebuie să fie impregnate în conformitate cu clasa de risc IV
(deoarece sunt la exterior și expuse intemperii)

Piese din lemn ce alcătuiesc elementele stratificate vor fi solidarizate cu adeziv tip D4
-rezistent la umiditate

Metoda de impregnare utilizată este de tip vid-presură-vid și se realizează în autoclave speciale.

Această metodă de impregnare este singura metodă agreată de către țările din Comunitatea

Europeană.

Lemnul folosit este lemnul de molod, (întrucât motiul și pinul sunt singurele esențe lemninoase ce permit o buna patrundere a substanței de impregnare)

Impregnarea se face cu o soluție de impregnare ecologică pentru lemn cu agrement CE (de tip TANALITH E, Bochemit Forte, etc) a cărei caracteristici ecologice permit ca materialul lemnos impregnat cu această substanță să poată fi utilizat și în lucrări de interior

Impregnarea se face la o presiune de +12 at

Lemnul atent curățit de coajă și uscat la o umiditate de maximum 28 % este aşezat în cărucioare și introdus în autoclava de impregnare. După etanșarea autoclavei se formează în interior un vid înălțat, ~ 0,85 at, care se menține timp de 45 de min., timp în care aerul este extras din interiorul celulelor lemninoase. Se umple autoclava de lucru cu soluție de impregnare înăndându-se în continuare procesul de vidare. După umplerea completă a autoclavei cu soluție de impregnare se mărește presiunea în interiorul soluției la 12 at, înăndându-se un timp de aprox. 200 min. După ce se constată că lemnul este suprasaturat cu soluție, se scoate soluția din autoclavă și se face un vid final (~0,25 at) timp de 20 de min. pentru extragerea produsului de impregnat în exces din lemn. Odată cu restabilirea presiunii atmosferice din interiorul autoclavei, lemnul este scos și depozitat cca. 15 zile pentru fixarea chimică a soluției.

După impregnare, toata lemnaria se va ignifuga și apoi se va bătui cu bături de exterior rezistente la UV de culoare brun.

CAIET DE SARCINI NR.8

PENTRU EXECUȚIA ASTEREALEI ȘI A ÎNVELITORII DIN TABLĂ PLANA PREVOPSITĂ PE SUPORT PLACA OSB , FALTUITA MECANIC , INCLUSIV ACCESORIILE

1. GENERALITĂȚI

Prezentul capitol cuprinde specificațiile tehnice pentru execuția asterelei și a învelitorii din tablă plană prevopsită pe OSB , faltuită mecanic, inclusiv accesoriile:

- astereală din OSB
- învelitoare din tablă plană prevopsită -culoare gri-inchis
- igheaburi și burjane din tablă prevopsită -culoare gri-inchis
- pazit lemn răšinoase, geluite și vopsite
- streașină din lemn răšinoase, geluite, făljuite și vopsite

2. STASURI ȘI NORMATIVE

- g) C37-78 - Normativ pentru executarea învelitorilor
- h) STAS 2389 – 80 - Normativ pentru igheaburi și burjane
- i) STAS 2028 – 80 - Învelitor din tablă zincată
- j) STAS 1742 – 80 - Racopiere pentru colectarea apelor

3. MOSTRE ȘI TESTĂRI

Înainte de a comanda și livra produsele componente ale învelitorii din tablă și a accesoriilor se va pune la dispoziția beneficiarului și proiectantului de arhitectură spre analizare și aprobare mostre pentru tablă și accesorii. Aprobarea mostrelor de către consultanți determină și aprobarea modului de realizare.

Toale produsele puse în operă trebuie să fie agermentate de I.N.C.E.R.C

4 .MATERIALE ȘI ACCESORII

Pentru învelitoare se vor folosi

- astereală din placă OSB de 24mm
- tablă plană prevopsită , faltuită mecanic
- jgheaburi și burlane din tablă prevopsită , inclusiv accesoriile de fixare
- pazi din rășinoase geluite și vopsite
 - streașnă din rășinoase geluite pe o față cu falturi, vopsită
 - folie polietilena anticondens
 - parazapeză , aeratoare , și alte accesorii.

5. LIVRARE, DEPOZITARE, TRANSPORT

Matricele livrate vor fi însoțite de certificate de calitate. Executantul trebuie să-și organizeze în așa fel transportul, depozitarea și manipularea materialelor încât în momentul punerii în operă să corespundă condițiilor tehnice de calitate impuse de normativele în vigoare.

6 EXECUȚIA ÎNVELITORII

Se montează o folie (membrană) elastică de protecție cu rol de bariera de vaporii pe toată suprafața acoperisului . Se foloseste adeziv pentru ancorare temporară , unde este posibil . La examinarea vizuală a învelitorii tabla trebuie să fie bine întinsă , fără valuri , -la coama și la muchii foile de tabla trebuie să se încheie cu falturi în picioare . -doliile trebuie să fie executate din foli de tabla încheiate între ele cu falturi duble culcate. -se verifică pantă jgheaburilor care trebuie să fie mai mare sau egală de 5% -asezarea jgheaburilor să fie min 1cm și max 5cm sub picatura streasinet . -fixarea jgheaburilor să fie făcută cu cartige din platbandă zincată protejată anticoroziv . -burlanele trebuie montate vertical cu abateri de max0,5/m.

- glaturile și sorturile trebuie aibă pantă transversală spre exterior , să fie bine fixate în cuie.
- execuția și prinderea corectă a sortului și răcordarea lui la jgheab.

7. VERIFICAREA CALITĂȚII LUCRĂRIILOR

Se va face atât la terminarea unor etape cât și la recepția lucrărilor prin verificarea:

- elementelor geometrice: planeitate, verticalitate, corespondență cu celelalte elemente, etc.;
- k) aspectul general și starea fiecărui element în parte;
- respectare culorii și a finisajelor
- inventanarea proceselor verbale.

În cazul în care datele din proiect nu au fost respectate, investitorul va decide relacarea totală sau parțială a lucrărilor care nu corespund cu proiectul și normativele în vigoare.

CAIET DE SARCINI NR.9

LUCRARI DIN LEMN

A. MATERIALE

1. Clasele de exploatare ale construcțiilor din lemn

Din punct de vedere al condițiilor în care funcționează, construcțiile se încadrează în:

- Clasa 1 de exploatare, caracterizată prin umiditatea conținută de materialul lemnos corespunzătoare unei temperaturi $q = 20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ și a unei umididăți relative a aerului $j \leq 65\%$
- Clasa 2 de exploatare, caracterizată prin umiditatea conținută de materialul lemnos corespunzătoare unei temperaturi $q = 20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ și a unei umididăți relative a aerului $j \leq 80\%$
- Clasa 3 de exploatare, caracterizată prin umiditatea conținută de materialul lemnos superioară celei de la clasa 2 de exploatare

2. Specii și sortimente din lemn

Clasificarea materialului lemnos folosit în construcție se face după specie și gradul de prelucrare(STAS 856 – 71).

După gradul de prelucrare, materialul lemnos folosit în construcții se clasifică în:

- lemn brut – lemn natural (STAS 1040 – 85 și STAS 4342 – 85)
- lemn ecarisat (sortimentele de lemn ecarisat sunt reglementate prin STAS 942 – 86 pentru rășinoase și STAS 8689 – 86 pentru foioase).

Dimensiunile curente și speciale ale principalelor sortimente de cherestea de rășinoase folosite în construcții (STAS 942-88), corespund stării lemnului pentru o umiditate de 15%.

Clasele de calitate pentru cherestea de rășinoase se stabilesc conform STAS 1949-86.

Lemnul folosit în construcții nu trebuie să aibă o umiditate mai mare de 23%

La elementele speciale (de îmbinare), ca pene, dornuri, eclise, umiditatea nu trebuie să depășească 15%.

B. CUIE – STAS 2111-90

Baterea cuielor se poate face manual, sau cu ajutorul ciocanului pneumatic, situație recomandată pentru cuiu cu lungimea maximă de 100 mm. Pentru a diminua riscul de indoire a cuielor în timpul băterii, acestea pot fi bătute în găuri pregătite cu diametrul de 80% din diametrul cuielor.

Buloanele se realizează din oțel beton, cu cap și piuliță de strângere.

Buloanele se introduc în găuri pregătite, având diametrul cu 1mm mai mare decât diametrul bulonului.

Sub capul bulonului și piuliță este recomandabil să fie plasată o șaibă cu grosimea minimă 0.3d și diametrul mai mare decât 3d.

C. MĂSURI DE PROTECȚIE CONTRA INCENDIILOR

Impregnarea lemnului cu substanțe ignifuge constituie un mijloc mai sigur decât acoperirea cu vopsele ignifuge. Întrucât substanțele ignifuge pătrund în interiorul lemnului la o adâncime mai mare.

Pentru a putea fi folosite cu succes în vederea ignifugării lemnului, substanțele ignifuge trebuie să satisfacă condițiile prevăzute de STAS 652-83.

Substanțele folosite în mod frecvent pentru ignifugarea lemnului pot fi:

- Sărurile de amoniu (bifosfatul de amoniu, sulfatul de amoniu și clorura de amoniu).
- Sărurile de sodiu și potasiu (carbonat de sodiu, bicarbonat de sodiu, carbonatul de potasiu).
- Aluinii (sulfatul dublu de aluminiu și potasiu, sulfatul dublu de aluminiu și amoniu)
- Boraxul
- Deoarece trebuie să î se asigure lemnului concomitent atât rezistența la foc, cât și rezistența împotriva putrezirii, de regulă, în substanțele ignifuge se mai introduc și diferite substanțe antiseptice (fungicide), de obicei fluorura de sodiu
- Impregnarea lemnului cu substanțe ignifuge se face prin același procedee ca și în cazul impregnării cu substanțe antiseptice (fungicide).

Se vor respecta normele tehnice privind ignifugarea materialelor și produselor din lemn utilizate în construcții C58-96.

D. MĂSURI DE PROTECȚIE CONTRA PUTREZIRII LEMNULUI

Prevenirea acestor efecte se poate face dacă se are în vedere că microorganismele care produc putrezirea, în cea mai mare parte, se dezvoltă la o umiditate a lemnului de 20 - 30%. Deci, una dintre măsurile de protecție constă în reducerea umidității sub această limită, fie prin uscare, fie prin alte măsuri care să asigure atât reducerea umidității, cât și izolare lemnului de sursele care ar duce la creșterea ei. Măsurile generale de protecție contra putrezinii elementelor de construcție din lemn, în vederea măritii durată de exploatare sunt reglementate de STAS 2925-67.

Cele mai sigure rezultate pentru mărirea durabilității lemnului, se obțin prin folosirea metodelor de impregnare superficială sau profundă cu substanțe antiseptice (fungicide), care exercită asupra ciupercilor o acțiune toxică.

Substanțele antiseptice folosite în mod curent pentru protecția lemnului contra putrezirii pot fi:

1 - substanțe antiseptice solubile în apă

1a – sărurile minerale solubile în apă

- clorura mercurică

- clorura de zinc

- sulfatul de cupru

- fluorura de sodiu

- fluorosilicatul de sodiu

1b – derivați organici solubili în apă

fenoli

- crezoli

- dinitrofendrat de sodiu

1c - substanțe antiseptice mixte care conțin în marea majoritate a cazurilor 80-90% fluorură de sodiu, iar restul de 10-20% derivați organici solubili în apă

1d – derivați organici insolubili în apă

- gudron de huilă

- ulei de creuzet

- ticei

- gudron de lemn din sisturi bituminoase și de turbă

Acești derivați se folosesc numai pentru protecția lemnului rotund din construcții sau la poduri.

1e – substanțe antiseptice gazoase

- anhidrida sulfuroasă

- aldehida formică

- cloropicrina

Aceste substanțe se folosesc numai la dezinfecțarea superficială a lemnului pentru distrugerea sporilor și a miceliilor de pe suprafața lemnului infectat.

1f – paste antiseptice, fabricate fie pe bază de fluorură de sodiu, fie pe bază de fluorosilicat, utilizate pentru protejarea elementelor de construcție care nu sunt direct sub acțiunea umidității din atmosferă sau din sol.

Toate aceste substanțe trebuie să corespundă condițiilor ceute de STAS 650-83 și STAS 651-83.

Tratarea lemnului cu antiseptice se poate face prin una din următoarele două metode:

- metoda prin pătrundere, prin osmoză, prin imersiune (îmbăiere) și prin impregnare sub presiune

- metoda prin acoperire cu paste antiseptice

Pentru a se atinge scopul, lemnul căruia î se aplică unul din procedeele enumerate trebuie să fie perfect sănătos, uscat și prelucrat în forma definitive



LISTA CU CANTITĂȚI DE LUCRĂRI

Categorie de lucrări – arhitectură
PROTECȚIA MEDIULUI SI REFACEREA CADRULUI NATURAL

Projectant

A circular stamp with the text "GRAFICA DESIGN S.R.L." around the top edge and "AGD" in the center. The bottom edge contains "01 NOV 2010" and "Tirate 1/4h". A handwritten signature is written over the stamp.

Obiectivul: REPARATII CAPITALE CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAN"
DOBOSTI, JUDETUL IASI

Listă cu consumurile de lucru
Doveză ARHITECTURA-CASA MEMORIALA

- NR. SIMBOL APT.	CANTITATE	UN	PU MAT	VAL MAT	=
			PU MAR	VAL MAR	-
			PU TIR	VAL TIR	-
- SPOR MAT MAR DPL	SR. / DA	GR. / TIR	1.0 / T	A	-

001 RPCH100 MP. 125.400

DEMONTEREA INVELITORII STIL SINDRITA INCT.
SCOS SCIS SI FORMAT DEZINTEGRATORI MATERIALI.

002 RPCT250I MP. 27.000
DEZINTEGRAREA STRASINERII TURFOII DIN ACUM. DE
RASINOMASE SESELUTE PARA REZULTARARA
MATERIALNIOR *

003 RPCT100I MP. 20.000
DEZINTEGRAREA CAPTUSELOR DIN SCIND.RASIN.DT.
RASINOMASE LA PROIECT *

004 RPCH100I MP. 125.400
AMPERAMENTA INVELITORII DIN SCIND.RASIN.DT.
14MM EXECUTIVU PENTRU BLOCUAJ LA CONSTR.
OBISNUITE *

005 RPCH100I MP. 27.000
STRASINA SIMPLA CU CAPACITATE APARENT.CU
PROF.SIMPL. SELUITA SI ASUPRAUTUITA SI
GEMUTT.PR O PARTE

006 RPCH100I MP. 25.000
STRASINA SIMPLA CU CAPACITATE APARENT.CU
PROF.SIMPL. SELUITA SI ASUPRAUTUITA SI
GEMUTT.PR O PARTE

007 RPCH100I BUC. 50.000
PROFILATUL OBISNUITU SI GEMUTU
CAPRIOTORI SAU AL PANIEROR APARENTE LA
STRASAE.CU AST.APARENTE *

008 RPCH100I BUC. 2.000
LUCARNE OBISNUITES EXECUTIUNI VERSOON OF
RASIN.SI SCIND. DE FORMA SEMICIRCULARA *

009 RCPH100I 2) MP. 560.000
IGNIFUGARELE LUNG. PE O SUP. SUPERIOARE
CONTRA UNULUI CU SUBSTANTA IGNIFUGA
"KAWOOL"

010 CE045I 1/2) MP. 150.400
IGNIFUGARELE DIN MASINA VOPS.FA IN CAMP
SI AUTOPROSTACI C.U MM.GROSIME BATUTA IN
FAINT SIMELU

011 3273048 MP. 100.400
TASIA L.SA PROVOCATOR

012 778225.3	M.	10.900
DEPONENTIEA DE LAUPEA DE 10MM		
013 RPP01541	L. 21.000	
DELOC. DAZEI DE DEMH DETERIORATĂ SA STREAS. SAI CALCAR PASTĂ PROFILATA + 16MM IMPERFONAT		
014 RPP01551	L. 21.000	
CAPTUSEDIU LA PREDIUL DE LA LAMP. TAXEUL SCINEZASIK, DE 24MM, SALVOL. SI GELUIT. PE O PARTE + - 16MM IMPERFONAT		
015 RPP01561	M.P.	51.400
DEPONATIEA DAZELOR DAZEI DETERIORATE LA STREASUNILE DIN LAMP. CU VOPSEA DE ULEI +		
016 PPCT3101	M.P.	51.400
DE SPACEREA LAMPUSETII DIN 10MM SCINEZAT DE RASINOGASE LA TAVANE +		
017 RPP015246	M.P.	65.000
DEPONATIEA PLANSEI JAPON. DIN 10MM, LISSUMER, PODINA INTRE IRIZEI, CAMPULUIA SI INCEPATORILE MATUR. REXEUL		
018 RPP01561	M.P.	65.000
STRAT TEHNICIZANT DIN SAIPE + DIN VATA MINERALA PE SUPRAZDINA, SI O INCLINATIE SUB 20 GR.		
019 3270495	M.P.	65.000
VATA MINERALA BAGATURA SUB FORMA DE PLACI, RESISTENTA 40 KG/CM, GROSIME 50 MM		
020 3270129	M.P.	65.000
VATA MINERALA BAGATURA SUB FORMA DE PLACI, RESISTENTA 40 KG/CM, GROSIME 100 MM		
021 12F0541	L. 21.000	
Barieta contra vopsetilor dispusa pe suprafata orizontala cu un strat de folie		
022 7.0.3505	M.P.	65.000
BARIETA DE VAPORI DIN VAPORAF		
023 RPP01561	M.P.	65.000
STRAT SUPERIOR PARTEONARA DIN LISSUMER CARBA SCINEZAT INCHISOARE BLOU DE 24MM. PE FIGIUA 50X75 MM.LA		
024 RPP01561	M.P.	51.400
TAVANOTUL PLASERULOR DIN LAMP. CU SCINEZAT DE RASINOGASE GELUIT. SI FAJONICE DE 16MM GROSIME +		
025 RPP01561	M.P.	51.400
DEPONATIEA DAZELOR DAZEI DETERIORATE LA STREASUNILE DIN LAMP. CU VOPSEA DE ULEI +		
026 RPP01561	M.P.	51.400
DEPONATIEA DAZELOR DAZEI DETERIORATE LA STREASUNILE INCLUSIV GRUZETE DE 16MM RASINOGASE MATERIALELEOR +		

027 RODACIAZ	M.C.	13.800
TRANSPORTUL INCHIESTEI DE SPATIE DIN TIP		
SUS 1.000 X LUNGIMEA 50 M, SI 500 M ALTELEMAE ST		
NUARET RESPECTIV		
028 RODACIAZ	TOMA	24.800
TRANSPORTUL MATERIALELOR CU ROABA PE		
PIERUT INCAZARE PESO 6.000KG CANTITATE		
SI DESTINATA 300		
029 CORPOZI	L.D. MP.	47.000
STRUCTURA DIN PROSTELELE DE PLASTIC		
LUNGIMEA LUMINA BUCURESTI LA DRUMURI,		
PLATFOANE ETC.		
030 RODACIAZ	MP.	45.000
RESIDENCIILE PARCOSIFII DIN BUCURESTI BASAH,		
BOUULI DE BLOCURI DE 90X90MM *		
031 RODACIAZ	MP.	45.000
VOPSITUL TAVANILOR AMBREIAJELOR SI AL		
STRUCTURILOR DIN LEMN CU VOPSUA DE ULEI *		
EXCLUSIV PARDOSELT		
032 RODACIAZ	MP.	17.200
RESIDENCIILE CAPTUSIRILOR DIN SCINDORU PE		
PASINGASE LA VERSAT *		
033 RODACIAZ	L.D. MP.	17.200
CAPTUSIRILE LA PERETII DIN LEMN EXCLUSIV		
ACTU. RAMA, SI ZAMM PENTRU ST. GRADAT, PE		
SI PARTE * - LEMN IMPREGNAT		
034 RODACIAZ	MP.	45.000
VOPSITUL TAVANILOR AMBREIAJELOR SI AL		
STRUCTURILOR DIN LEMN CU VOPSUA DE ULEI *		
EXCLUSIV PARDOSELT		
035 RODACIAZ	MP.	15.100
RESIDENCIILE PARCOSIFII DIN LEMN BASAH,		
BOUULI DE BLOCURI DE 90X90MM *		
036 RODACIAZ	MP.	16.100
VOPSITUL TAVANILOR AMBREIAJELOR SI AL		
STRUCTURILOR DIN LEMN CU VOPSUA DE ULEI *		
EXCLUSIV PARDOSELT		
037 RODACIAZ	L.D. M.C.	1.000
STRUCTURA DIN ELEMENTE DE DEMIN LA TERASA		
038 RODACIAZ	MP.	7.000
STRUCTURA DIN PROSTELELE DE LEMN SIMPLE CU		
LESCHE, INTARSI DIN LAMINI, CU PROGUL DOCUMENT		
SI B. STEIER *		
* = SPGRBRIU DE MARFA - 100.000 MAN. / 0.64 OFT. / 0.41		
039 2938547	MP.	7.100
STRUCTURA DIN PROSTELELE DE LEMN SIMPLE CU		
LESCHE, INTARSI DIN LAMINI, CU PROGUL DOCUMENT		
SI B. STEIER *		
040 RODACIAZ	M.C.	9.000
STRUCTURA DIN PROSTELELE DE LEMN SIMPLE CU		
LESCHE, INTARSI DIN LAMINI, CU PROGUL DOCUMENT		
SI B. STEIER *		

041 REFORZAI MP. 2,900
CORPULENT IN CLOUAT DE OTEL DE TEMPL.
LEMN LA INT. SI EXT. SPEC. CU POAUA STRUTURA

042 REFORZAI MP. 2,050
CONSTRUCIUNE OSI DE LEMN EXCEP. SIMPLA.
RAMA LA PRAGHI, POCHEA DE STELAR, CU
FRIZURI SI TABUZE

043 2032032 MP. 2,270
USA RASTVORAK EXTERIORA LUMAT RAME
SACOHOARE CB DAS 2090X 064 55333

044 REFORZAI BUC. 4,000
PREPARARE OSI LEMB PRIN INLOCUIERILE
MATERIEI DE CONCRETE

045 REFORZAI MP. 22,000
CORPULENT IN CLOUAT DE OTEL DE TEMPL.
LEMN LA INT. SI EXT. SPEC. CU POAUA STRUTURA

046 REFORZIIC BUC. 5,000
SOALA DE CHIAJNA DIN GARNitura PLINA SI
ROUGHE LA ECAR SI FUMUR INCLUSIV
GARNITURA METALICE

047 REFORZAI BUC. 2,000
REFACEREA COS. DE PLM 1200, DIN ZIDUL DE
CARAM. EXCEP. ONUSE, PT. A PE SEMU. EST. SI
TRACONTE DE INSPRAVAN

048 REFORZAI M.C. 6,600
CAPATURA DE PAMANT SI SPATAT LUMTATE
SUB 1,00 M LATIME SI 1,50 M PROFUNDIME CU
MATERIE RESPIRATORIE

049 TSDOII M.C. 1,600
IMPERMEABILIZAREA CU LOPATA A PAMANTU AFINAT,
STRAT IMPERM 10-30CM, GROS CU SEARIN.
DULCEPEN VAIU

050 1FB0002 MP. 12,400
STRAT PREPARAT CU AGRESIUMATUL UNU DIN
BALAST

051 COCONAI MP. 12,400
TRUPAUR DIN ACUM BUMPLU TURNAT PE 300

052 UGD0001 M.C. 1,245
PREPARARE BETON B-50, CU AGREGATE CREIER,
GRANULATIA 16MM, CIIMENT M30 DE 40/50,
NECENTRALIZATE

053 TRECOLAI TONI 3,100
TRANSPORTUL MATERIALELOR CU POASA SI
INUJU INC ASEZARE DESC ACESARE GRUPA 1 3 DISTANTA 50M

054 CT0201 MP. 1,1400
FRESCARE SPECIALA CU PLACAJ MARSHALA,
TRAVERTIN, PIATRA FLINTA SI SEPALENTA CU
GROSIME

055 0858454 MP. 11,648
Duse de piatra românește

056 IFB09D3 MP. 20.600
STRAT DRENANT CU GROSIMEA:20 CM DIN
PIETRIS

057 RPCD08A1 [2] MP. 50.400
PLASA FIBRA LA PERETI

058 CF10D1 [2] MP. 50.400
APLICARE GRUND AMORSA

059 RPCJ09A1 MP. 50.400
REP.TENC PE ZID.CARAM.SAU BET.MORT VAR
CIM. 25T PT SPRIT MORT.VAR CIM.10T PT.
GRUND SI STR. VIZIB

060 RPCR02A1 MP. 126.200
ZUGRAVELI INT.CU LAPTE DE VAR PE TENC.
VECHI<500MP *

061 RPCJ47CI MP. 5.000
REP.TENC.EXT.DRIS.DIN.GROS LA CALC.DE
2CM GROS.CU MORT.DE VAR CIMENT MARCA 50 T *

062 RPCR54A1 [1] MP. 78.400
VOPSITORIE (ZUGRAVELI LAVABILE) LA
EXTERIOR

063 7725184 KG 35.280
VOPSEA LAVABILA DE EXTERIOR

Cheltuieli directe din articole:

GREUTATE	MATERIALE	MANOPERA	UTILAJ	TRANSPORT	TOTAL
Din care:					
Valoare aferenta utilaje termice	=				
Valoare aferenta utilaje electrice	=				

Alte cheltuieli directe:

- CAS:
- SOMAJ:
- SANATATE
- CONCEDII MEDICALE
- FD GARANTARE SALARIU
- FOND DE RISC

Total cheltuieli directe:

GREUTATE	MATERIALE	MANOPERA	UTILAJ	TRANSPORT	TOTAL
----------	-----------	----------	--------	-----------	-------

Cheltuieli indirecte:
Profit:

TOTAL GENERAL DEVIZ:
TVA

TOTAL cu TVA

PROIECTANT
SC AGD SRL



Obiectivul: REPARATII CANTITATI PASA MEMORIALA "EUSEBIU CHIRIAC"
CONSTRUCȚIE, SUJETUL: SUCIUZ
Deținut: PATERNIAN

Listă cu vechitatile de lucrari
Debit: EXPEDIRE

NR.	STIMOL AST.	CANTITATE	UN.	P1 MAT	VAL. MAT	P2 MAT	VAL. MAT
-	D E N I M I R E			P1 RDW	VAL. RDW	P2 RDW	VAL. RDW
-	A R T I C O L			P1 DTI	VAL. DTI	P2 DTI	VAL. DTI
-				P1 TRA	VAL. TRA	P2 TRA	VAL. TRA
=	OPOR BRC 9501 CTI	CM/HA	GR.TOT.	P1 DTI	VAL. DTI	P2 DTI	VAL. DTI

001 000231 MP. 12.000

ZILNICA DEZCIGARE CU PLACURI MARMURA

CAVERNI DE PIATRA PLACI SI STROPISURI 25CM

GROSIME

002 5554334 MP. 12.000

Lele de piatra regulate

003 0000111 MP.C. 1.600

SAPATURA DE BAZIN IN SPATII LUMINADE

SUB 1,00 M INTRE AT 1,50 M ALINIAMENT

MARINI NEAPRENTIVI

004 0000011 MP.C. 3.000

IMPACTTEREA CU BODATA A PAMINTULUI

STRAT INLEORM 10 CM, GRUN CIU SPARTI

PIULG. TEREN TARE

005 1FB-9001 MP. 18.500

STRAT DRENANT CU GROSIMEA 20 CM DIN

PIUTRIS

006 0000001 MP. 200.000

SEMANAREA GAZONULUI PE SUPRAFATA

CRIZONTALĂ SAI IN PAMĂA SUB 30%

007 0000201 100 BUC. 5.000

PIULG. PIATRA COPACI

Chefcurile directe din activitate

GHEȚATE MATERIALE MANOPOHĂ UTILAJ TRANSPORT TOTAL

Din care:

Vilcoare atenție utilaj tecnic -

Vilcoare atenție utilaj mecanic -

Alte chefcurile directe:

-CAS:
-SOMAJ:
-SANATATE
-CONCEDII MEDICALE
-FD GARANTARE SALARIU
-FOND DE RISC

Total cheltuieli directe:

GREUTATE	MATERIALE	MANOPERA	UTILAJ	TRANSPORT	TOTAL
----------	-----------	----------	--------	-----------	-------

Cheltuieli indirecte:
Profit:

TOTAL GENERAL DEVIZ:

TVA

TOTAL cu TVA



Obiectivul: REPARATII CAPITALE CASA MEMORIALA "IEUSEBISCU CRISTIAN"
PUSATI, IMPACTUL SUCEAVI

Datas de identificare ale lucrarii
Denumire: MARAZTRUNG

#	NR. SENSORI AR.	CAPITATATE	UN	PR. UNIT	VSL. MAT	%
1	DESENARE	AR	UN	PR. SEN	VSL. HAN	-
2	APARAT DE COADU	AR	UN	PR. UTT	VSL. UPT	-
3	OPOR HAN VSL. UPT	GR. UCA	GR. UCA	PR. TSD	VSL. TRA	-
4	---	---	---	---	---	---

001 REPARATII M.C. 3.400

REPARAREM APLICATORIUM RASIN LA PERETII
AMAZONIUNI SI BARACI UNOR EXEPUTURI ARME
GRUPUL SAM REGI

002 REPARATII M.C. 5.000

GRUPAJE DE CAPIATURI DIN STUCURI DE
RASINOSICE LA PERETII *

003 REPARATII M.C. 5.000

GRUPAJE PREVANT CU GRUPE DE 20 CM LA 10
METRI*

004 REPARATII M.C. 5.500

GRUPAJE DE ARMATURA SI OZIGATURI DIN STUCURI
COTATURICE 1.00X10.0MM

005 REPARATII M.C. 6.500

GRUPAJE DE CAPIATURI DIN FUNDATII
COTATURICE 1.00X10.0MM

006 REPARATII M.C. 6.500

GRUPAJE DE CAPIATURI DIN AGREGATE, CERNE,
GRANULATIE 10MM, CIMENT M30 IN PIET.
PICTOGRAMA

007 REPARATII M.C. 6.500

GRUPAJE DE CAPIATURI DIN BARACAH DTR. 1000
EXEPUTURI DIN TURBIE DE RASINOSICE ECARCI *

008 REPARATII M.C. 5.000

GRUPAJE DE CAPIATURI DIN BARACAH DTR. 1000
EXEPUTURI DIN TURBIE DE RASINOSICE ECARCI

009 REPARATII M.C. 5.000

GRUPAJE DE CAPIATURI DIN BARACAH DTR. 1000
EXEPUTURI DIN TURBIE DE RASINOSICE ECARCI
PICTOGRAMA *

010 REPARATII I. 21 M.C. 5.500

GRUPAJE DE CAPIATURI DIN BARACAH DTR. 1000
KINETICAMENTE 0.5 KW GRUPAJE RASINOSICE LA PIEDIU SI FUNDATII

011 3273048 MP. 6.720
TABLA LISA PREVOPSITA

012 RPCH28E1 11 MP. 19.000
CAPTUSELI LA PERETI DIN LEMN EXEC.CU
SCIN.RASIN.DE 24MM FAULTUIT.SI GELUIT.PE
O PARTE * - LEMN IMPREGNAT

013 RPCR36A1 MP. 46.000
VOPSITUL TAVANELOR LAMBIURIILOR SI AL
STREASINILOR DIN LEMN CU VOPSEA DE ULEI *

014 RPCH31B1 MP. 4.000
USI DULGHERESTI DIN LEMN DE RAS.DIN SC.
PAL.T.SI GEL PE AMBELE FETE IAR REST.LEMN
CU FETELE GELUIT

Cheltuieli directe din articole:

GREUTATE MATERIALE MANOPERA UTILAJ TRANSPORT TOTAL

Din care:

Valoare aferenta utilaje termice =

Valoare aferenta utilaje electrice =

Alte cheltuieli directe:

- CAS:
- SOMAJ:
- SANATATE
- CONCEDII MEDICALE
- FD GARANTARE SALARIU
- POND DE RISC

Total cheltuieli directe:

GREUTATE MATERIALE MANOPERA UTILAJ TRANSPORT TOTAL

Cheltuieli indirecte:

Profit:

TOTAL GENERAL DEVIZ:

TVA

TOTAL cu TVA

PROIECTANT
SC AGD SRL



Obiectivul: REPARAREA CAPITALEI CASA MEMORIALA "MOȘENNIC CĂMILĂ"
DREPT, AUDITUL CHITAVĂ

Carte cu cotațiile de lucru
Rez. IMPREGNARE

-	RR. SIMPOZ. ANT.	CASTITATE	UM	PU. MAR	VAT. MAR	-
-	D E N U M I R E			PU. MAR	VAT. MAR	=
-				PU. CTI	VAT. CTI	-
-				PU. TRA	VAT. TRA	=
-	SPOR MAR. MAR. CTI	GR./M ²	GR.TOT.	PU. TOT.	VAT. TOT.	T

001 4005162 1,1 M 74.000

INLOCUIREA PARTIALA IMPREGNATULUI DIN

BETON DE BETON PREPARAT, CU LICHID

RASINOSA IMPREGNAT

002 7663315 BUC. 1.000

STALP BETON PREPARAT, PT IMPREGNARE

1/XIV/2003 PM

003 7241191 BUC. 8.000

BAUDAM 1/360

004 6910378 BUC. 4.000

ABRASIVE APPLICATOR CU MINER. PENTRU US

DULGHIERE

005 4005161 M.C. 2.200

ABRASIVE DE LAVARE IN DURATA LUNGĂ DIN

SUB 1,00 M LAFTELE AT 1,50 M ADHESIE CU

MATERIAZ NEAPRATIT

006 4005161 M.C. 2.700

TURNARE BETON SIMPLU IN SUBSTRAT

CONTINUU, INCALZIT SI SOLCURE CU VOLUM

4 ZAC

006 0201051 M.C. 2.200

PREPARARE BETON BISCU. CU AGREGATE SPER.

GRANULATIA <16MM, CIMENT N30 IN INST.

NUFESTRATATE

Cheltuieli directe din achiziție:

GRATIATE	MATERIAZ	MANOPERA	UTILITAT	TRANSPORT	TOTAL
Daia caroii:					
Volumul efectuatoarelor de lucru =					
Va. care areranta utilajele electrice =					

Alte cheltuieli directe:

-CAS:
-SOMAJ:
-SANATATE
-CONCEDII MEDICALE
-FD GARANTARE SALARII
-FOND DE RISC

Total cheltuieli directe:

GREUTATE	MATERIALE	MANOPERA	UTILAJ	TRANSPORT	TOTAL
----------	-----------	----------	--------	-----------	-------

Cheltuieli indirecte:

Profit:

TOTAL GENERAL DEVIZ:

TVA

TOTAL cu TVA

PROIECTANT
SC AGD SRL



FORMULAR F4

LISTA CU CANTITATI DE DOTARI

Cap. 4.5 EVALUARE DOTARI PSI

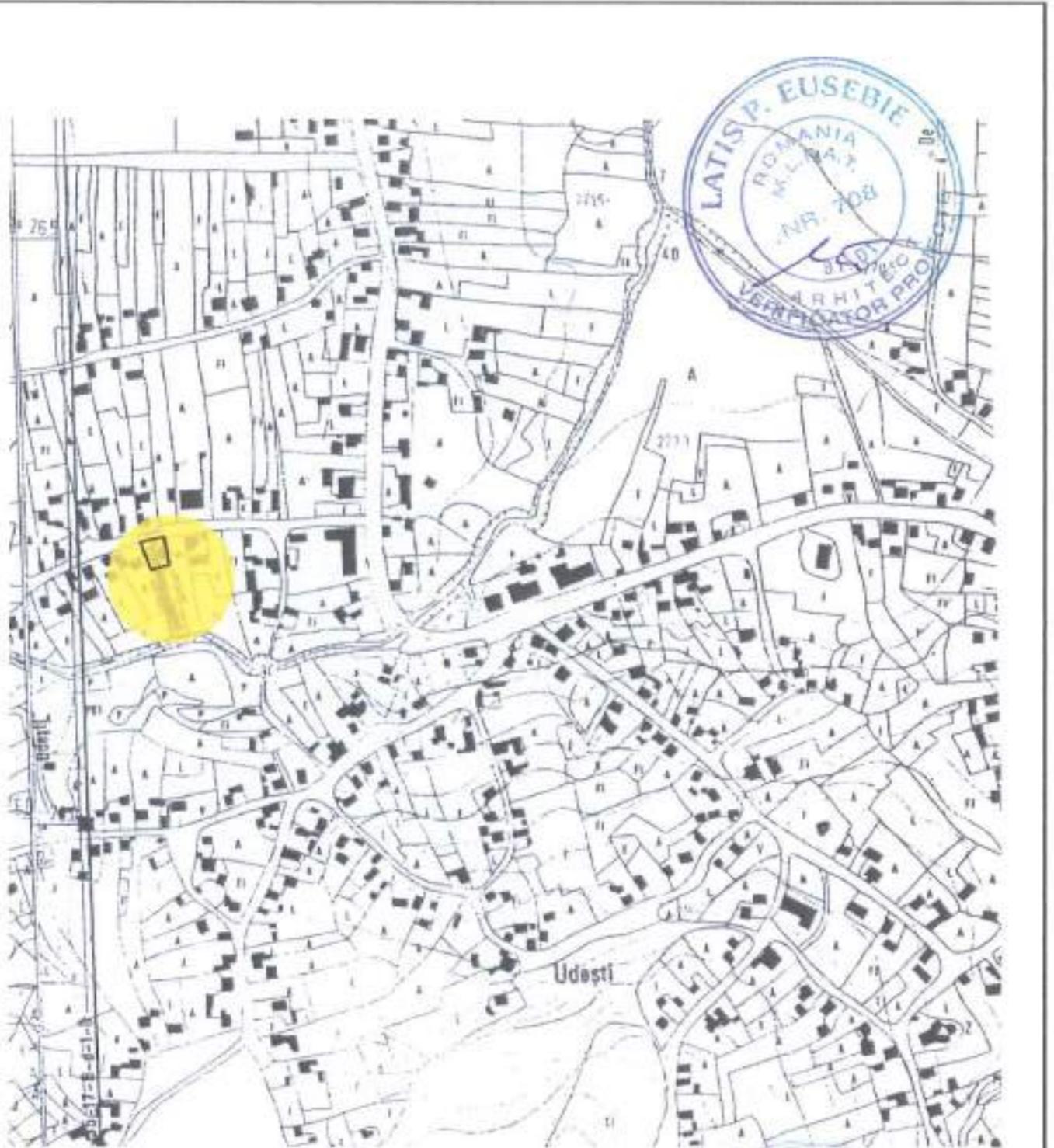
Nr. crt.	Denumirea	U/M	Cantitate	Pret unitar lei/U.M.	(lei) exclusiv TVA col.3 x col.4	Furnizor	Fișă tehnică etagată
0		1	2	3	4	5	6
1.	Stingător P6 cu praf și azot 6 kg	BUC	6			6	7
2.							

PROIEKTANT

s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava
director art. Constantin Gorcea

s.c. AGD s.r.l. Suceava, strada I. V. Micăzu nr. 3, bl. B3, sc. A, ap. 1, telefon: 0230 - 217172, fax: 0230 - 214134, e-mail: office@and7.ro

?



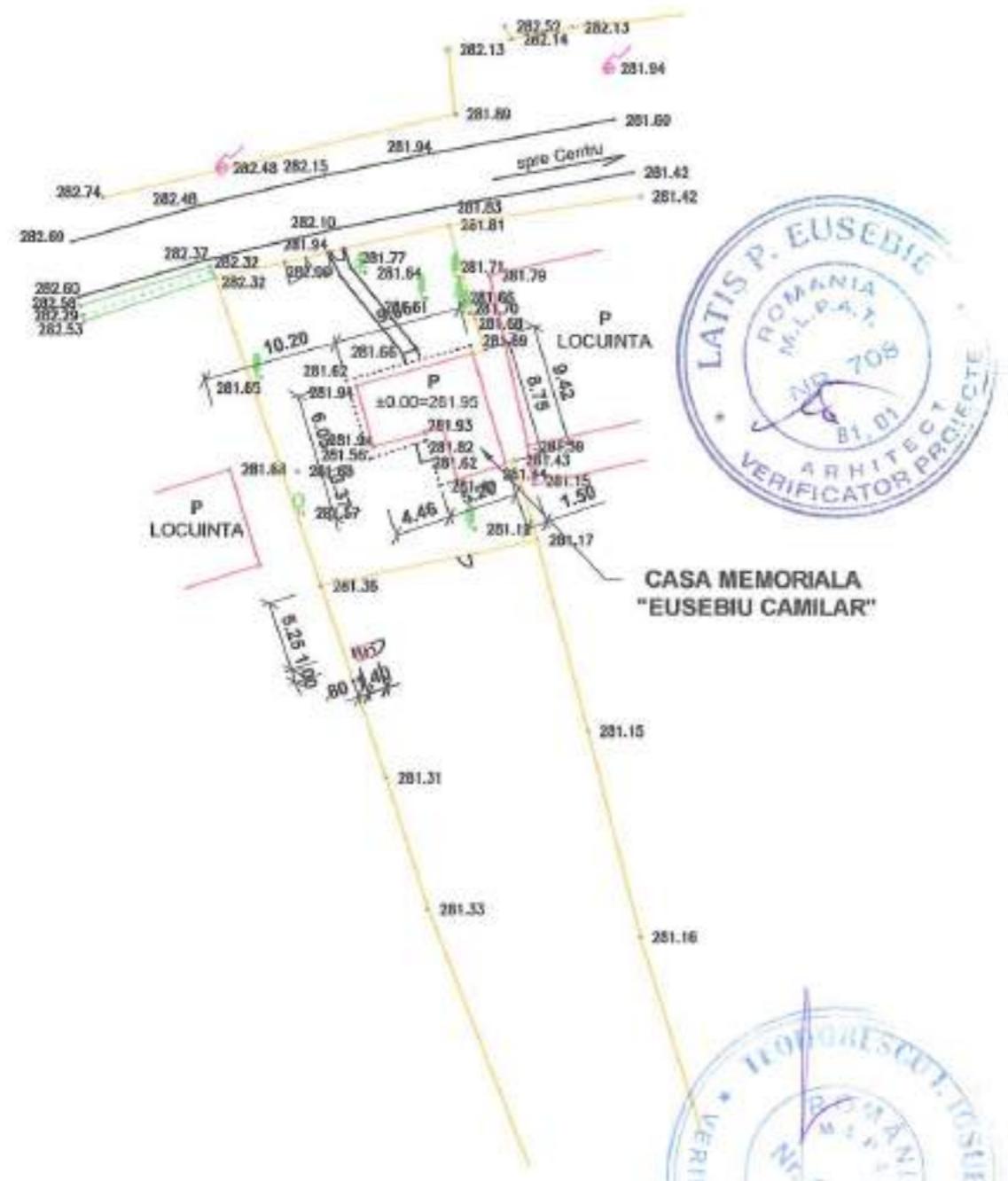
AMPLASAMENT CASA MEMORIALA
"EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA



relevat general:
s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava
nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783

	nume	semnatura	scara
șef proiect	arch. C-lin. Gorcea		1:5000
proiectat	arch. C-lin. Gorcea		data
desenat	teh. C. Constantovici		2017

beneficiar:	Muzeul Bucovinei Suceava	Proiect nr.
		365/2015
titlu proiectului:	REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA	Faza:
		P.T.
titlu planșei:	PLAN DE INCADRARE IN ZONA	
	A00	



proiectant general:
s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava
nr. inreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783

beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA
Proiect nr.
385/2015

sef proiect: arh. C-lin. Gorcea
data: 1:500

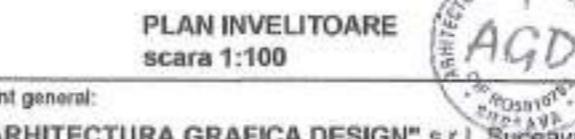
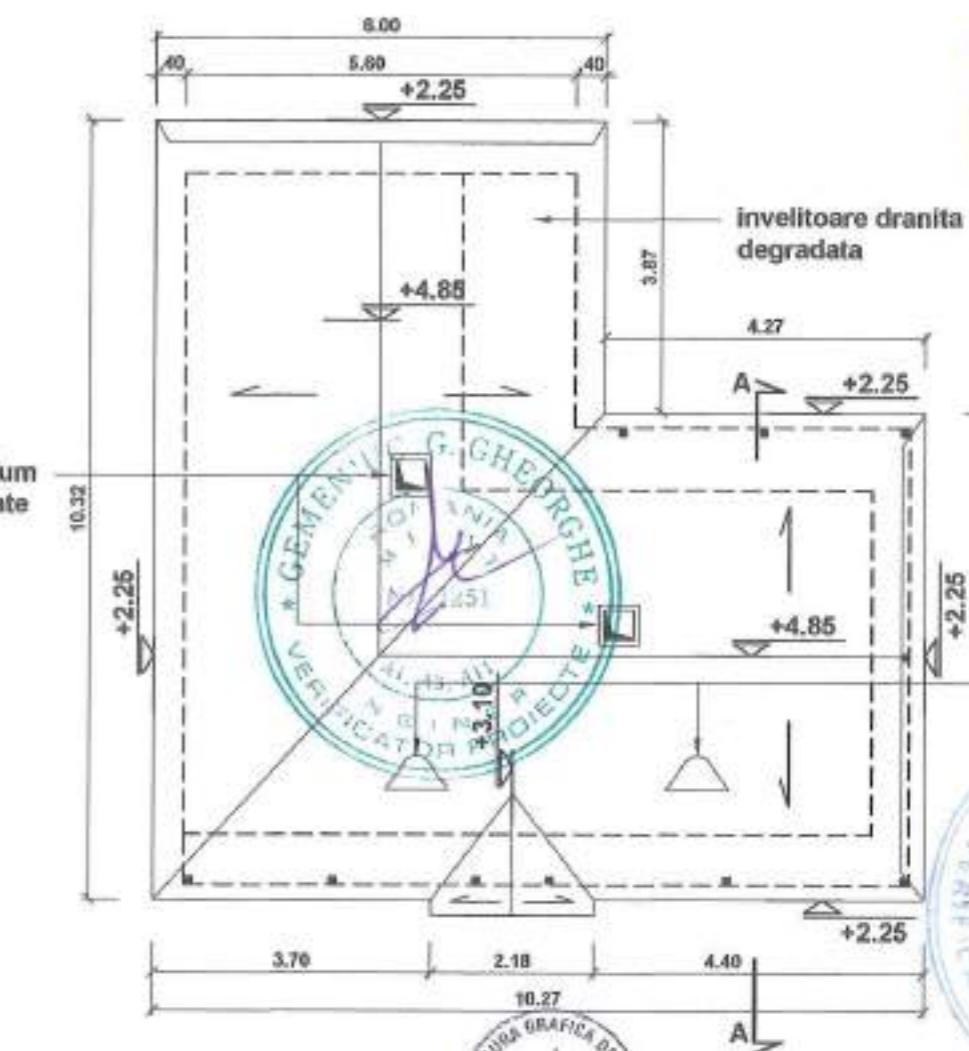
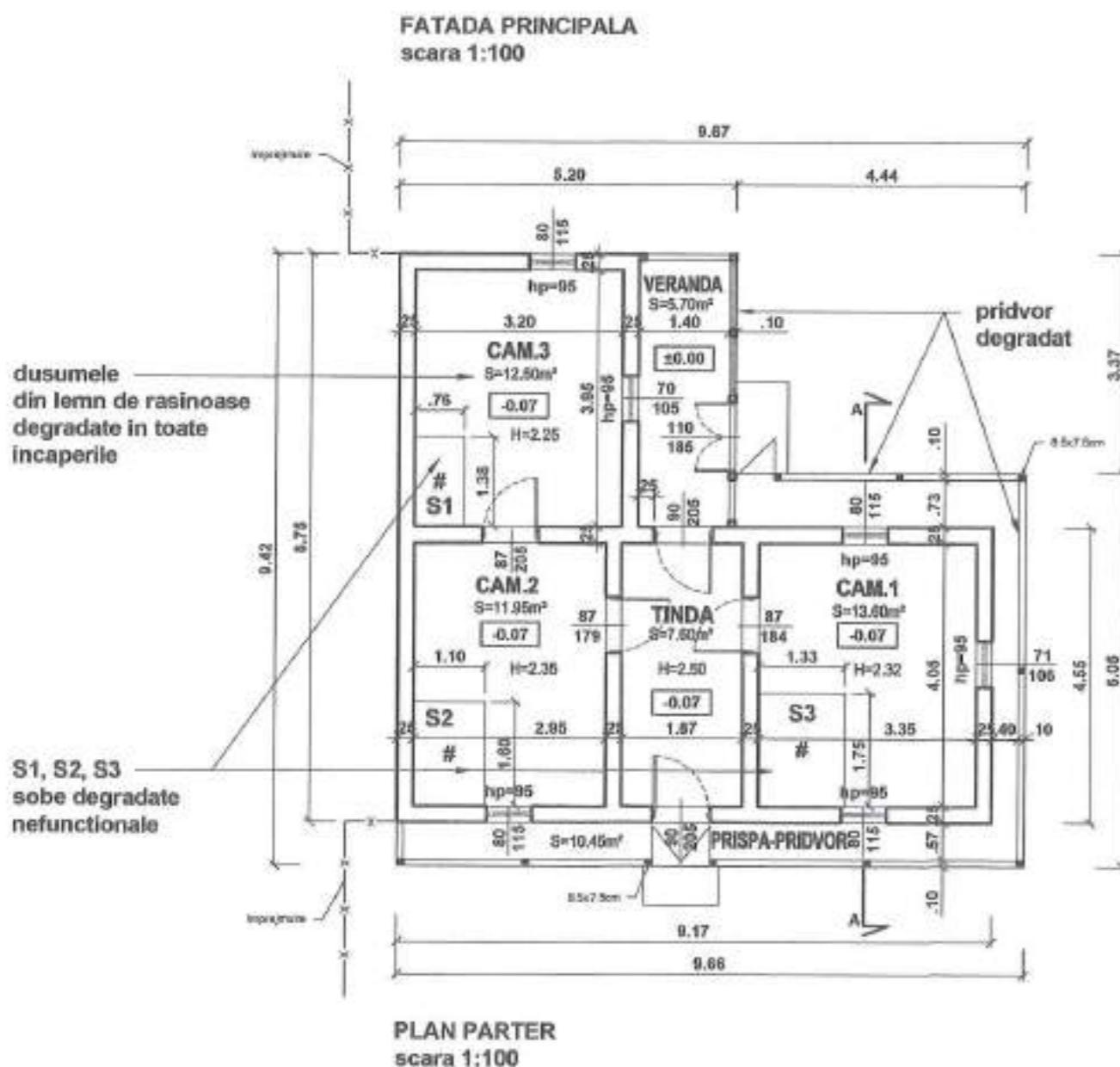
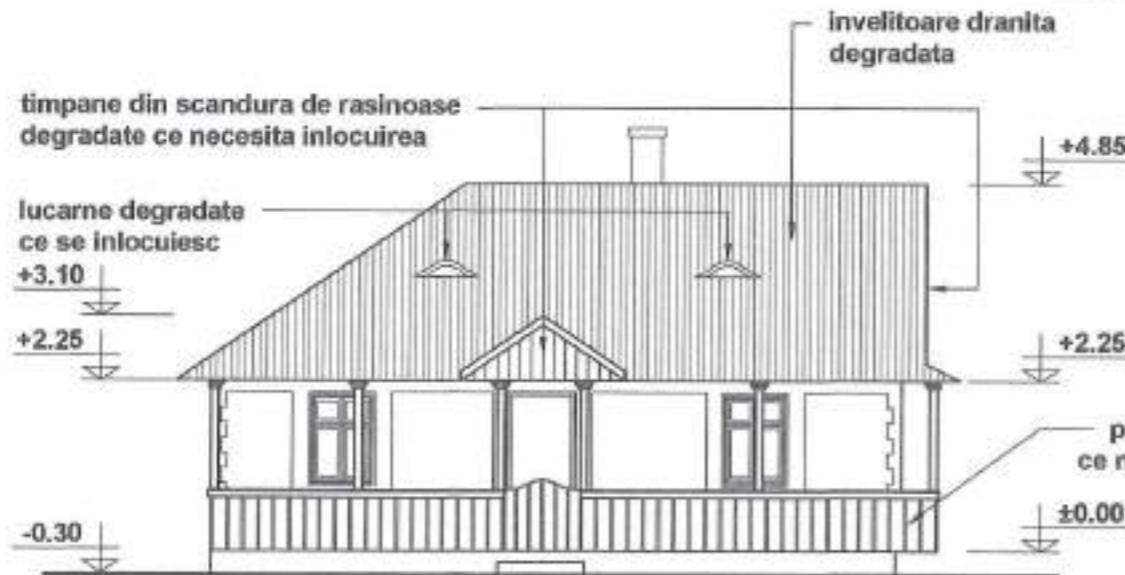
titlu proiectului: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA
"EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA
Faza:
P.T.

proiectat: arh. C-lin. Gorcea
data: 2017

titlu plansei:
PLAN DE SITUATIE - EXISTENT

desenat: teh. C. Constantinovici
data: 2017

Plansa nr.
AOE



proiectant general:
s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava
nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783

	nume	semnatură	spora
șef proiect	arch. C-tin. Goroea	[Signature]	1100
proiectat	arch. C-tin. Gorocea	[Signature]	data
desenat	teh. C. Constantinovici	[Signature]	2017

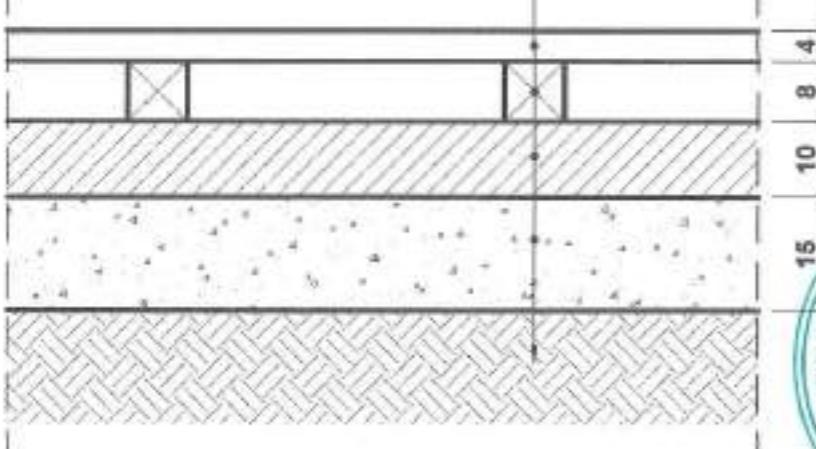
beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA
Proiect nr. 385/2015
titlu proiectului: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA
Faza: P.T.

titlu plansei:	PLAN, FATADA SI SECTIUNE - EXISTENT	Planse nr. A1E
----------------	-------------------------------------	----------------



Detaliu "a"
scara 1:10

- dusumea din dulapi din lemn de rasinoase 40mm
- rigle din lemn de stejar 80x80mm
- placa beton slab armata 10cm
- strat de separatie hartie Kraft
- strat de rupere a capilaritatii din pietris 20cm
- pamant compactat



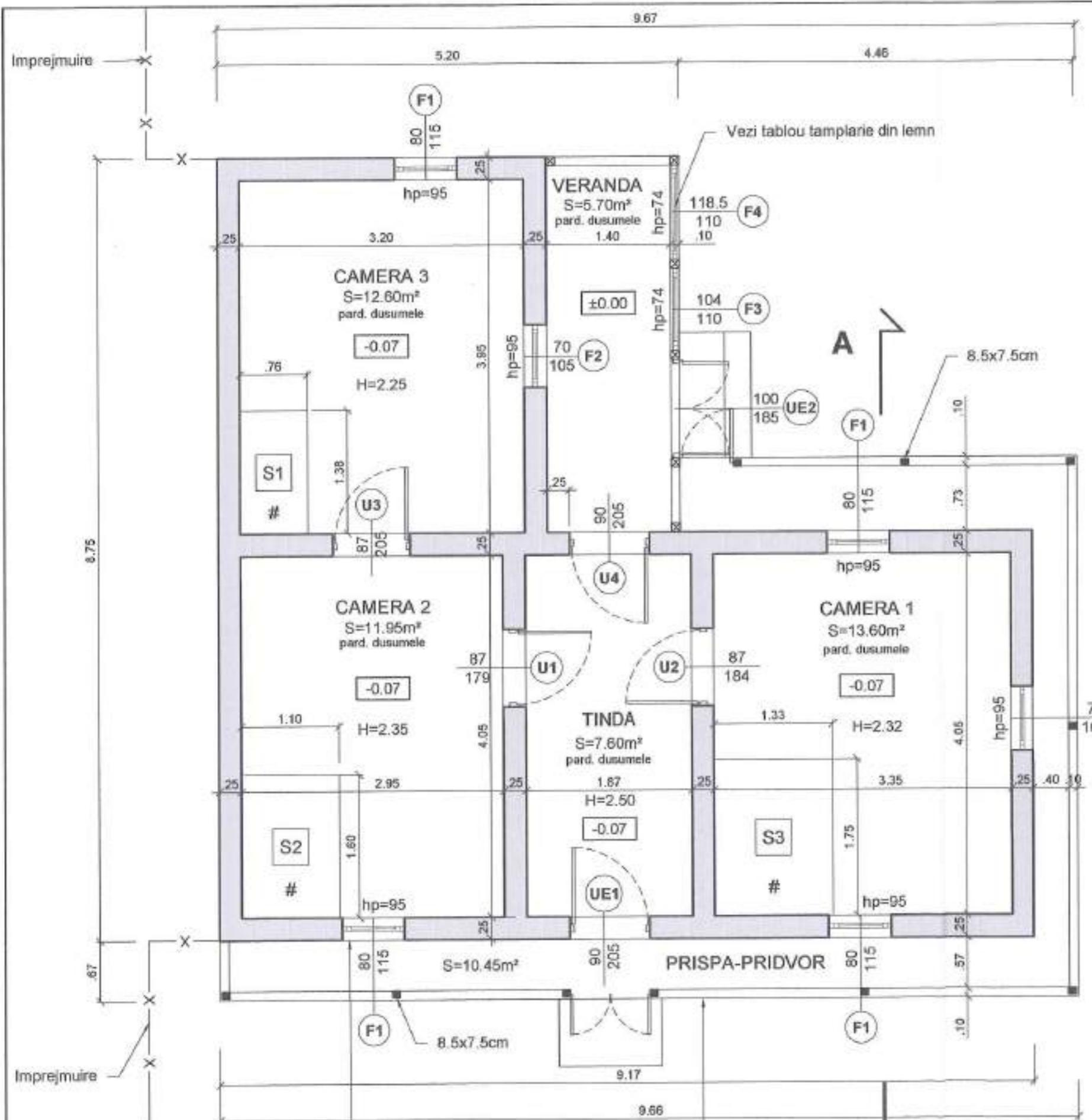
NOTA :

Toate alaturirile constructive si detalii se vor realiza ca replica a celor existente in stare de degradare.



proiectant general:			
s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava			
nr. inreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783			
sef proiect:	nume	semnatura	scara
proiectat:	arh. C-tin. Gorcea		1:10
desenat:	teh. C-tin. Gorcea		data 2017

beneficiar:	Muzeul Bucovinei Suceava	Proiect nr.
titlu proiectului:	REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA	Faza:
titlu plansei:	DETALIU PARDOSEALA DIN LEMN	
	Plansa nr.	
	AD1	



Vezi tablou tamplarie din lemn

PLAN PARTER

Vezi detaliu AD2

A

proiectant general:
s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava
nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783

	nume	semnatura	scara
șef proiect	arh. C-lin. Gorcea		1:50
proiectat	arh. C-lin. Gorcea		data
desenat	teh. C. Constantinovici		2017

beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA

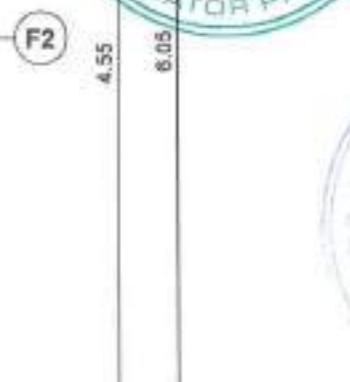
Proiect nr.
385/2015

titlu proiectului: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA
"EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA

Faza:
P.T.

titlu plansei:
PLAN PARTER - PROPUTERE

Plansa nr.
A1P



NOTA :

- Toate alicatuirile constructive si detalii se vor realiza ca replica a celor existente in stare de degradare.
- pardoseli din dusumele din scandura de rasinose vopsite in toate incaperile - Detaliu AD1.
- S1, S2, S3, sobe degradate nefunctionale ce se refac.



Fata de principala
scara 1:50

Legenda :

1. invelitoare din tabla prevopsita culoare gri inchis montata in randuri orizontale inguste
2. lucame
3. pazii din lemn de rasinoase din lemn impregnat vopsit culoare ocre
4. inchidere frontală din scandura din lemn impregnat vopsit culoare ocre
5. inchidere fata de din scandura cu lemn impregnat vopsit culoare ocre
6. ferestre simple din lemn de rasinoase
7. pridvor din lemn cu elemente din lemn impregnat vopsit culoare ocre
8. zugravelli exterioare culoare si textura conform cu cele existente (alb si gri)
9. tencuiala de soclu culoare gri



NOTA :
Toate alcatuirile constructive si detalii se vor realiza ca replica a celor existente in stare de degradare.



proiectant general: s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783	beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA	Proiect nr. 385/2015
titlu proiectului: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA		Faza: P.T.
titlu plansei: FATA DE PRINCIPALA - PROPUTERE		Plansa nr. A4P

sef proiect arh. C-lin. Gorcea
proiectat arh. C-lin. Gorcea
desenat teh. C. Constantinovici

semnatura
data
scara
data
scara

1:50
2017



Fatada laterală dreaptă
scara 1:50

Legenda :

1. învelitoare din tabla prevopsita culoare gri inchis montata in randuri orizontale inguste
2. lucarne
3. pazi din lemn de rasinoase din lemn impregnat vopsit culoare ocru
4. inchidere frontală din scandura din lemn impregnat vopsit culoare ocru
5. inchidere fatada din scandura cu lemn impregnat vopsit culoare ocru
6. ferestre simple din lemn de rasinoase
7. pridvor din lemn cu elemente din lemn impregnat vopsit culoare ocru
8. zugraveli exterioare culoare si textura conform cu cele existente (alb si gri)
9. tencuiala de soclu culoare gri

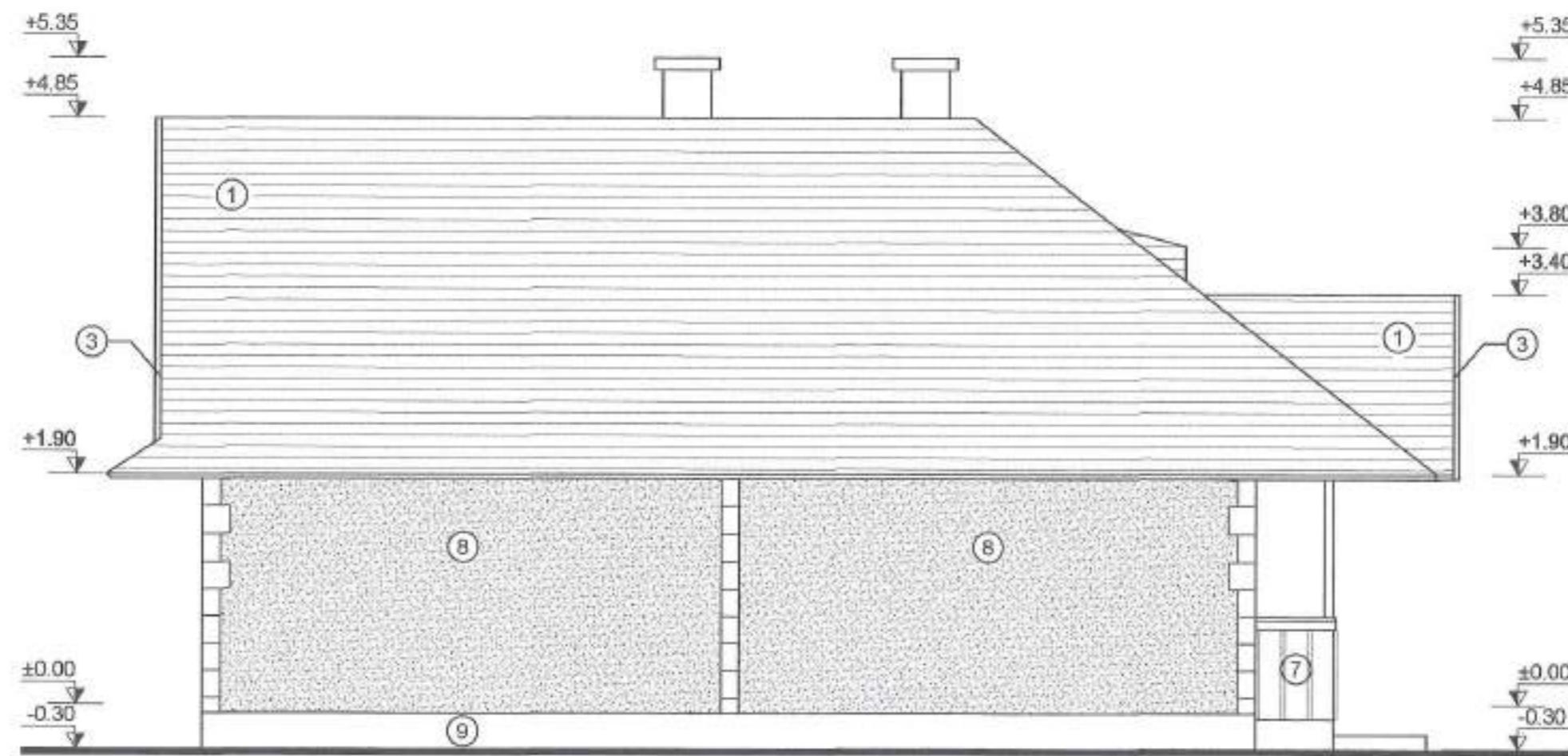


NOTA :
Toate alcatuirile constructive si detalii se vor realiza ca replica a celor existente in stare de degradare.



proiectant general: s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783	beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA	Proiect nr. 385/2015
titlu proiectului: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUBEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA		Faza: P.T.
titlu planse: FATADA LATERALA DREAPTA - PROPUTERE		Plansa nr. A5P

sef proiect	nume	semnatura	scara
proiectat	arch. C-lin. Gorcea		1:50
desenat	teh. C. Constantinovici		data 2017



Fata de laterală stanga
scara 1:50

Legenda :

1. învelitoare din tabla prevopsită culoare gri închis montată în randuri orizontale inguste
2. lucarne
3. pazi din lemn de rasinoase din lemn impregnat vopsit culoare ocru
4. inchidere frontală din scandura din lemn impregnat vopsit culoare ocru
5. inchidere fata de laterală din scandura cu lemn impregnat vopsit culoare ocru
6. ferestre simple din lemn de rasinoase
7. pridvor din lemn cu elemente din lemn impregnat vopsit culoare ocru
8. zugraveli exterioare culoare și textură conform cu cele existente (alb și gri)
9. tencuiala de soclu culoare gri



NOTA :

Toate alcătuirile constructive și detalii se vor realiza ca replica a celor existente în stare de degradare.



proiectant general: s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783	beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA	Proiect nr. 385/2015
titlu proiectului: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA		Faza: P.T.
titlu plansei: FATADA LATERALA STANGA - PROPUTERE		Plansa nr. A6P

nume	semnatura	scara
șef proiect	arh. C-lin. Gorcea	1:50
proiectat	arh. C-lin. Gorcea	data
desenat	teh. C. Constantinovici	2017



Fata de posterioara
scara 1:50

Legenda :

1. invelitoare din tabla prevopsita culoare gri inchis montata in randuri orizontale inguste
2. lucame
3. pazii din lemn de rasinoase din lemn impregnat vopsit culoare ocru
4. inchidere frontală din scandura din lemn impregnat vopsit culoare ocru
5. inchidere fata de din scandura cu lemn impregnat vopsit culoare ocru
6. ferestre simple din lemn de rasinoase
7. pridvor din lemn cu elemente din lemn impregnat vopsit culoare ocru
8. zugraveli exterioare culoare si textura conform cu cele existente (alb si gri)
9. tencuiala de soclu culoare gri

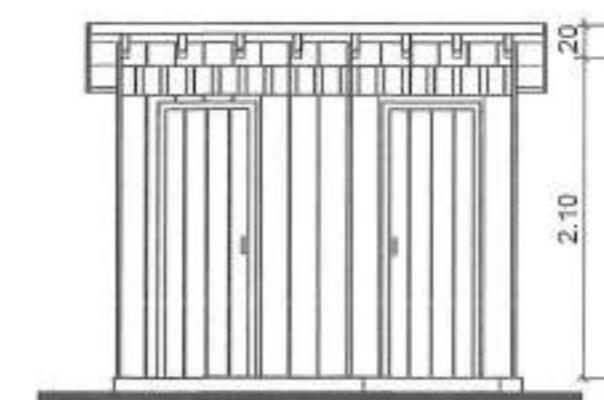
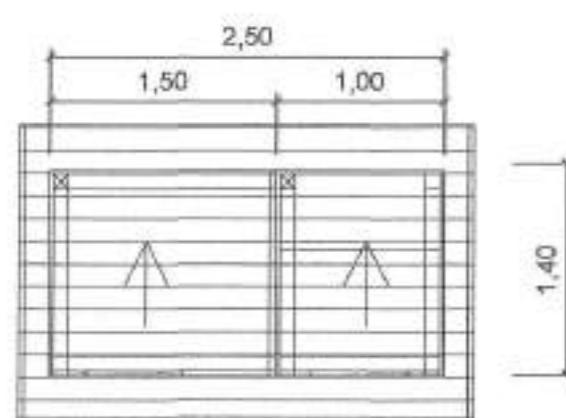
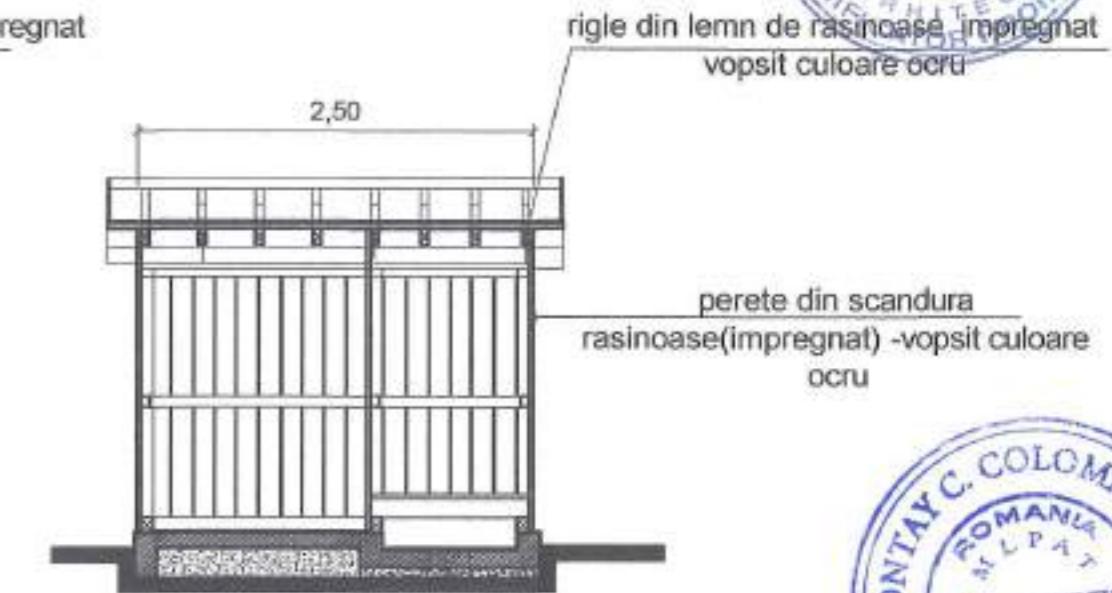
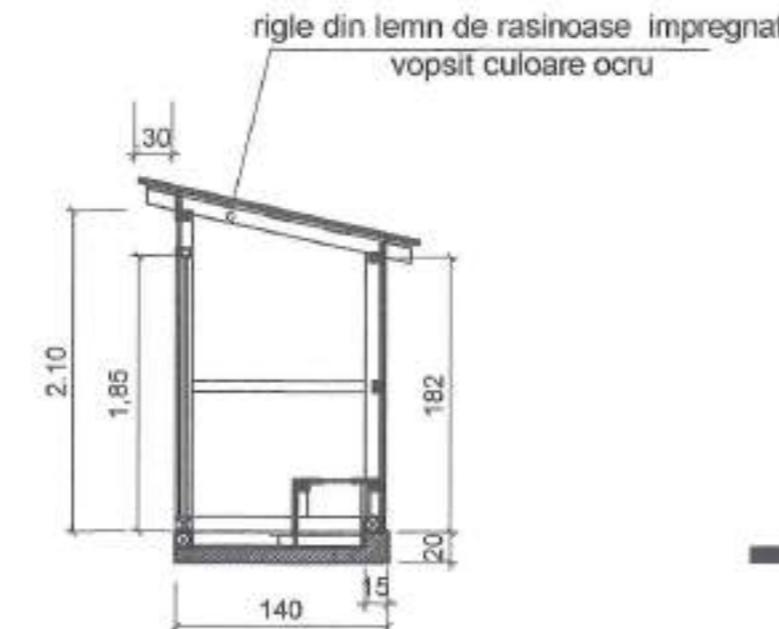
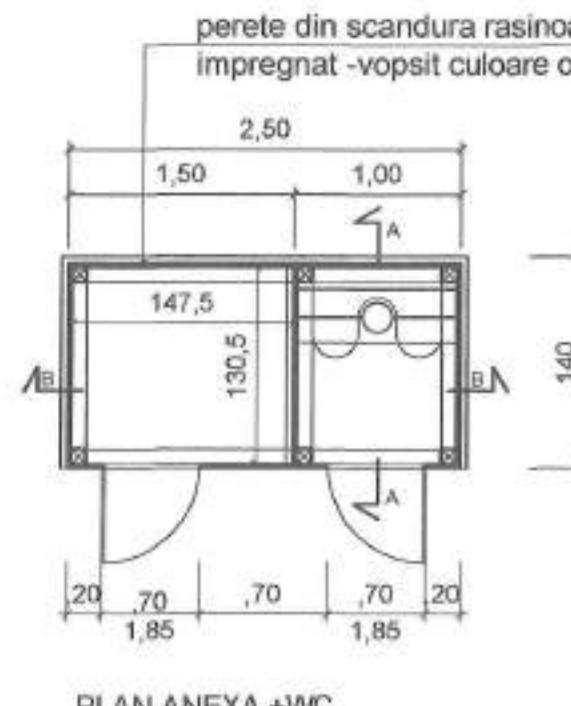


NOTA :

Toate alcatuirile constructive si detalii se vor realiza ca replica a celor existente in stare de degradare.



proiectant general: s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783	beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA	Proiect nr. 385/2015
titlu proiectului: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA		Faza: P.T.
titlu planse: FATA DE POSTERIOARA - PROPUTERE		Planse nr. A7P

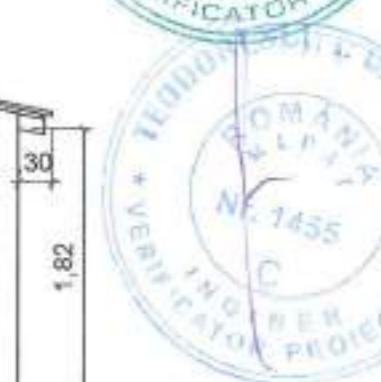
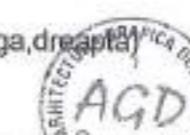


NOTA: Toate elementele de lemn se vor executa din lemn de rasinoase impregnat

proiectant general:
s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava
nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783

nume	semnatura	scara
sef proiect	arh. C-tin. Gorcea	1:50
proiectat	arh. C-tin. Gorcea	data
desenat	arh. Viorica Saighi	2017

beneficiar:	MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA	Proiect nr. 385/2015
titlu proiectului:	REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCHEAVA	Faza: P.T.
titlu plansei:	ANEXA MAGAZIE + WC	Plansa nr. A8P



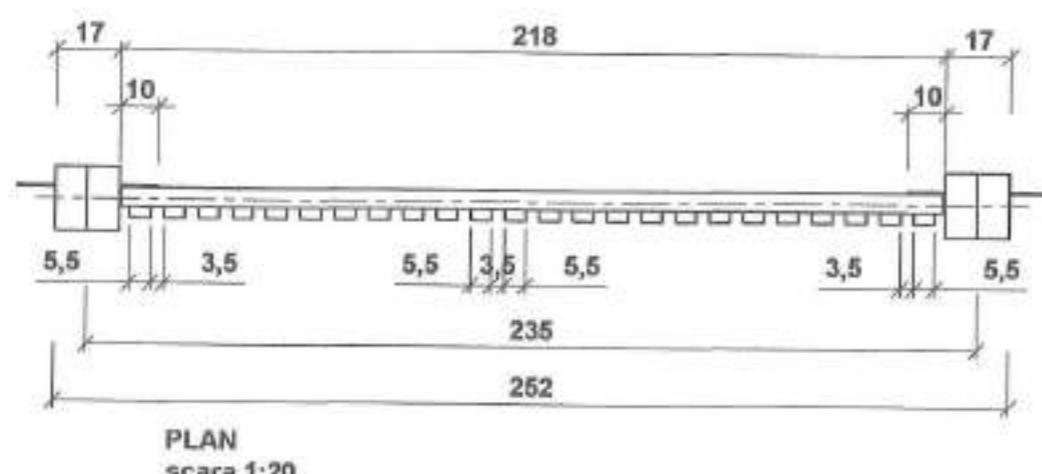
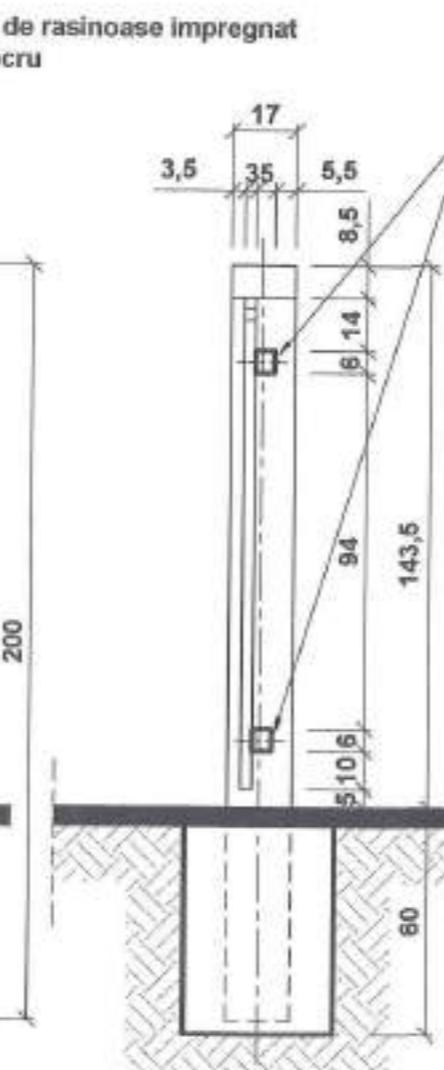
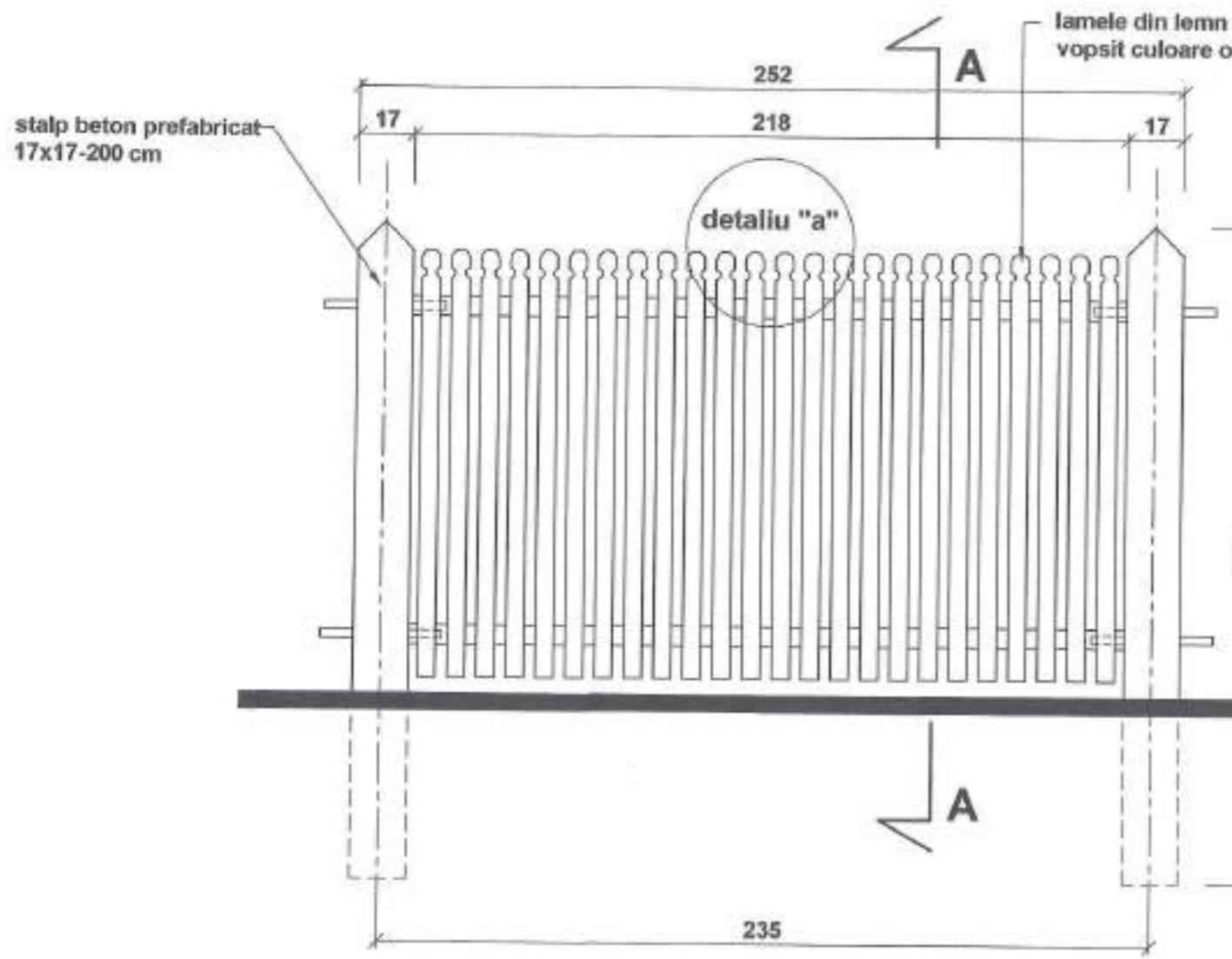
MARCA TAMPLARIE EXTERIOARA	F1	F2	UE2	F3	F4
vedere					
plan	interior(tamplarie noua) 	interior(tamplarie noua) 	exterior(tamplarie) 	exterior(tamplarie) 	exterior(tamplarie)
nr bucati	4	2	1	1	1
suprafata /buc mp	0,95	0,75	2,05	1,15	1,35
suprafata totala mp	3,80	1,50	2,05	1,15	1,35
OBSERVATII	ferestre existente simple din lemn de rasinoase care se reconditioneaza, se revopsesc integral si se dubleaza cu un al doilea rand de ferestre noi pe interior	ferestre existente simple din lemn de rasinoase care se reconditioneaza, se revopsesc integral si se dubleaza cu un al doilea rand de ferestre noi pe interior	tamplarie noua exterioara lemn rasinoase -veranda		

proiectant general: s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783	beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA	Proiect nr. 385/2015
titlu proiectului: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA		Faza: P.T.
titlu planel: TABLOU TAMPLARIE EXTERIOARA - LEMN		Plansa nr. A9P

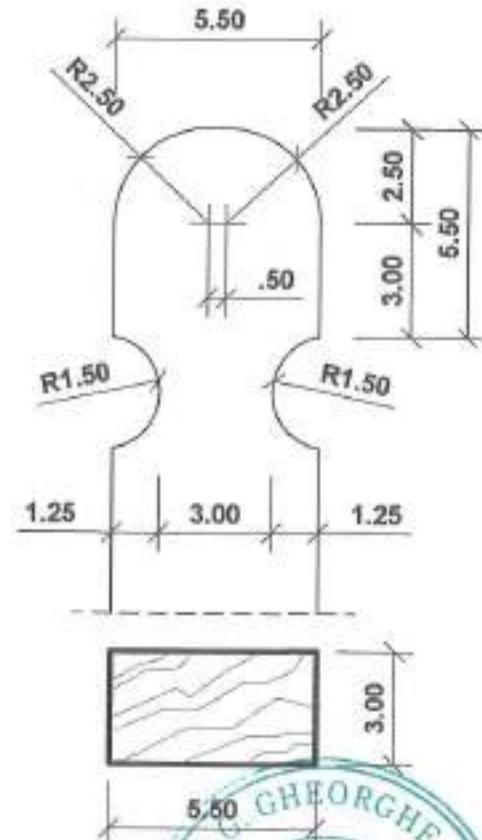


DETALIU IMPREJMUIRE
scara 1:20

CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" - UDESTI, JUD. SUCEAVA



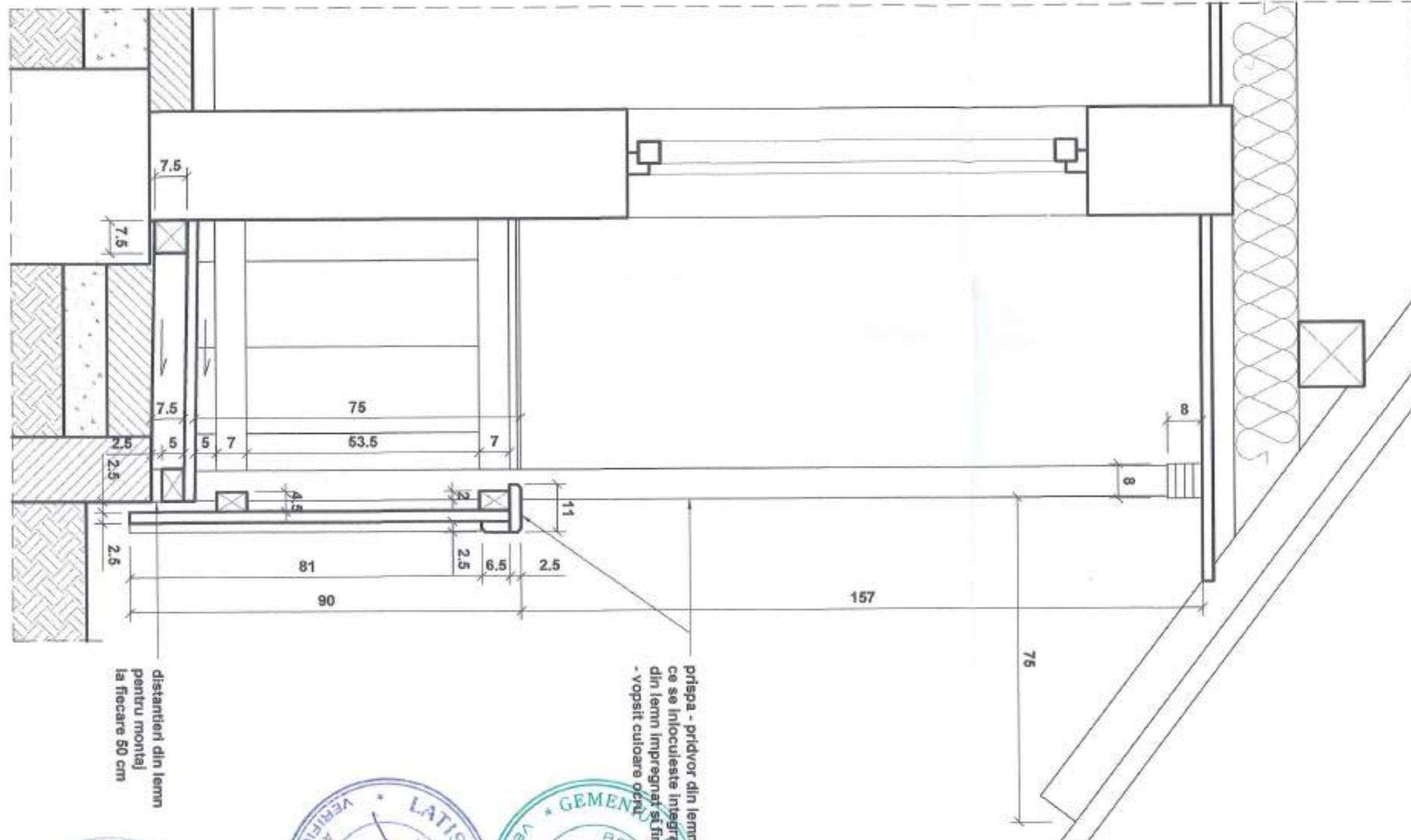
Detaliu "a"
scara 1:2



NOTA :
Toate alcatuirile constructive si detalii se vor realiza ca replica a celor existente in stare de degradare.



proiectant general:	beneficiar:	Proiect nr.
s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava	Muzeul Bucovinei Suceava	385/2015
nr. inreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783	titlu proiectului:	Faza:
	REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA	P.T.
detaliu proiect	"EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA	
proiectat	data	Planșa nr.
desenat	2017	AD3
DETALIU IMPREJMUIRE		



prispa - pridvor din lemn de rasina base
ce se intlocuieste integral cu elefant
din lemn impregnat si finisat
- vopsit culoare ochi

NOTA :
Toate alcătuirile constructive și detaliiile
se vor realiza ca replica a celor existente
în stare de degradare.



proiectant general:
s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava
nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910763

beneficiar:
MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA

Proiect nr.
385/2015

Foto:
P.T.

Piesa nr.
AD2

nume: semnatură: scara:
Biru proiect: arh. C.-lin. Gorza
proiectat: arh. C.-lin. Gorza
desenist: tehn. C. Consilier/Ingenier
data: 20/07/2017

titlu plansei:
DETALIU PRISPA - PRIDVOR

Proiect nr.
385/2015

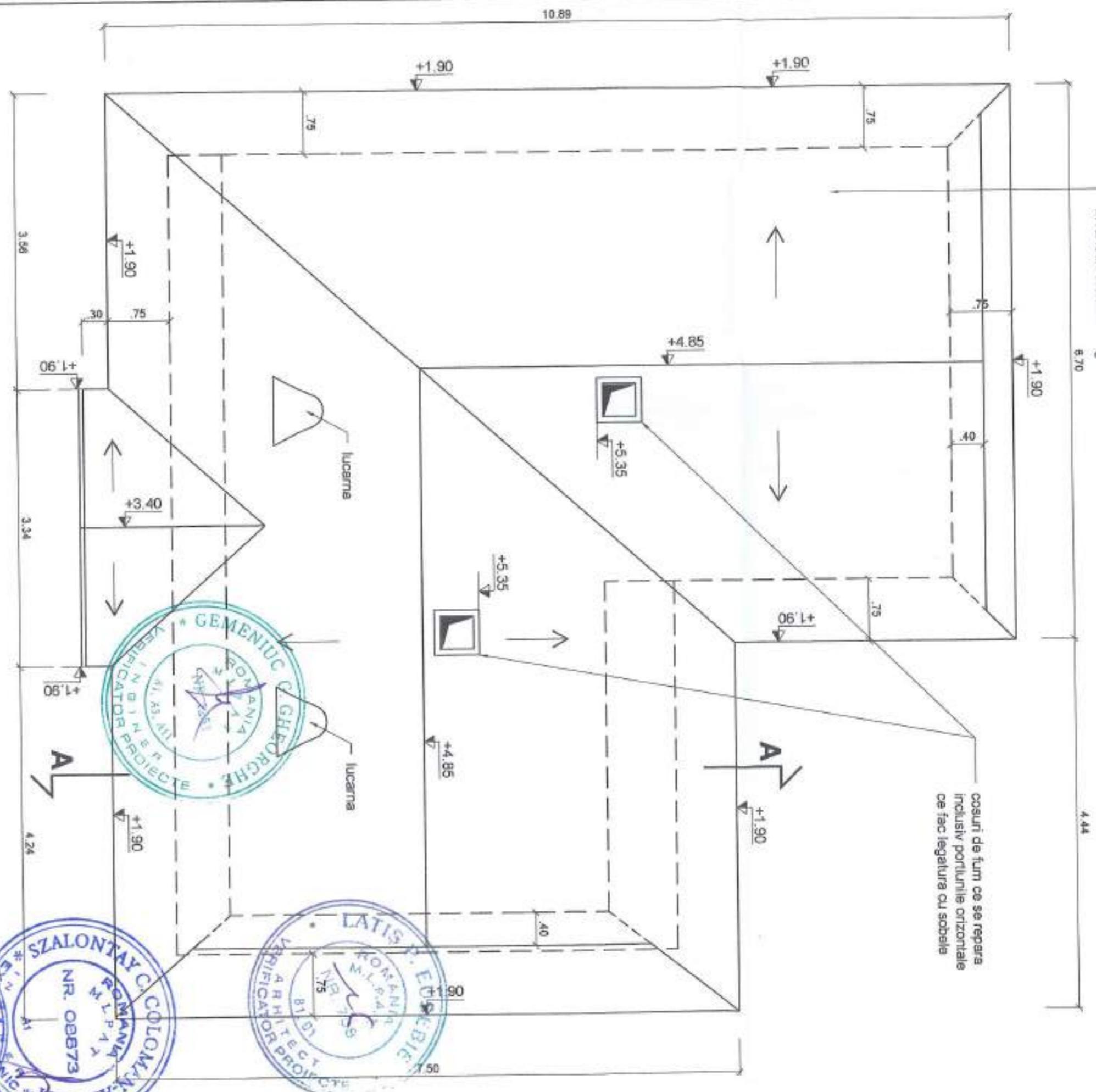
Foto:
P.T.

Piesa nr.
AD2

titlu plansei:
DETALIU PRISPA - PRIDVOR

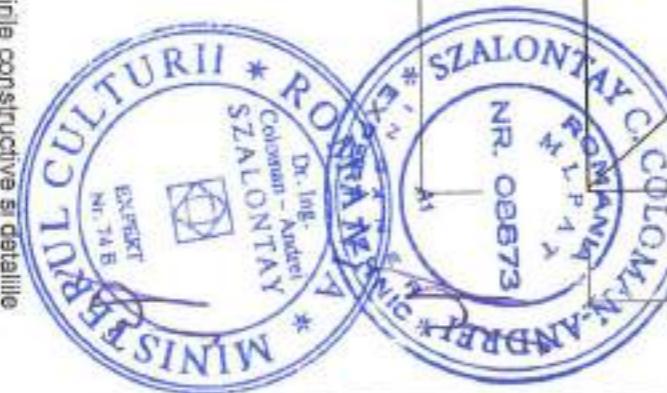
- învelitoare nouă din tabla prevăzută
- culoare gri închis montată pe astereala
in randuri orizontale înguste

cosuri de fum ce se repară inclusiv porțiunile orizontale

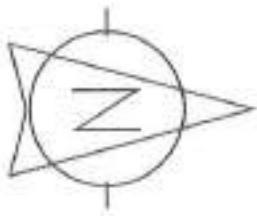


PLAN IN VELITOARE

Toate alcătuirile constructive și detaliiile se vor realiza ca replica a celor existente în stare de degradare.



protectant general: S.C. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" S.R.L. Suceava nr. înreg. reg. com. J33/1070/1994 c.f. R5910783			beneficiar: MUZEUL BUCOVINEI SUCEAVA
nume: șef proiect proiectat dezenst	semnatură arh. C-țin. Ghercea arh. C-țin. Ghercea teh. C. Constantinescu	scara 1:50 data 2017	titlu proiectual: REPARATII CAPITALE - CASA MEMORIALA "EUSEBIU CAMILAR" UDESTI JUD. SUCEAVA titlu planșet: PLAN INVELITOARE - PROPUNERE
			Proiect nr. 265/2015 Faza: P.T. Planșe nr. A2P



Gr. RF.V

