

CAIET DE SARCINI

PROTEJAREA SI FINISAREA ELEMENTELOR STRUCTURALE DIN LEMN EXPUSE LA INTEMPERII

Pentru a proteja lemnul de atacurile insectelor cât și de alte riscuri de alterare biologică este obligatoriu să se folosească lemn impregnat.

Elementele constructive din lemn trebuie impregnate în conformitate cu clasa de risc IV (deoarece sunt la exterior și expuse intemperiilor)

Elementele prismatice cu dimensiunile de 180x180 mm și 150x150mm se vor executa din lemn stratificat de molid.

Elementele de dimensiuni mai mici (de tip capriori, clești) se vor executa din masiv de molid.

Pesele din lemn ce alcatuiesc elementele stratificate vor fi solidarizate cu adeziv tip D4 -rezistent la umiditate

Metoda de impregnare utilizată este de tip vid-presiune-vid și se realizează în autoclave speciale. Această metodă de impregnare este singura metodă agreată de către țările din Comunitatea Europeană.

Lemnul folosit este lemnul de molid, (întrucât molidul și pinul sunt singurele esențe lemnoase ce permit o bună patrundere a substanței de impregnare).

Impregnarea se face cu o soluție de impregnare ecologică pentru lemn cu agrement CE (de tip TANALITH E, Bochemit Forte, etc) a cărei caracteristici ecologice permit ca materialul lemnos impregnat cu această substanță să poată fi utilizat și la lucrări de interior.

Impregnarea se face la o presiune de +12 at

Lemnul atent curățit de coajă și uscat la o umiditate de maximum 28 % este așezat în cărucioare și introdus în autoclava de impregnare. După etanșarea autoclavei se formează în interior un vid înaintat, - 0,85 at, care se menține timp de 45 de min., timp în care aerul este extras din interiorul celulelor lemnoase. Se umple autoclava de lucru cu soluție de impregnare ținându-se în continuare procesul de vidare. După umplerea completă a autoclavei cu soluție de impregnare se mărește presiunea în interiorul soluției la 12 at, ținându-se un timp de aprox. 200 min. După ce se constată că lemnul este suprasaturat cu soluție, se scoate soluția din autoclavă și se face un vid final (-0,25 at) timp de 20 de min. pentru extragerea produsului de impregnare în exces din lemn. Odată cu restabilirea presiunii atmosferice din interiorul autoclavei, lemnul este scos și depozitat cca. 15 zile pentru fixarea chimică a soluției.

După impregnare, se va baitui cu baturi de exterior rezistente la UV de culoare brun-verde.

arh. Constantin Gorcea